

ข้อตกลงความร่วมมือสำหรับการพัฒนาฝีมือแรงงาน



ระหว่าง
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม
และ
สมาคมการเชื่อมโลหะ



หลักการ

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม มีหน้าที่รับผิดชอบในการพัฒนาทักษะของแรงงานไทยในสาขาต่าง ๆ โดยเฉพาะในสาขาการเชื่อมโลหะ มีความจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องฝึกอบรมบุคลากรด้านการเชื่อมทุกระดับ เช่น ช่างเชื่อม ครูฝึกช่างเชื่อม ผู้ตรวจสอบงานเชื่อม ผู้เชี่ยวชาญทางเทคนิคงานเชื่อม และวิศวกรที่มีความรู้ความชำนาญในด้านการเชื่อม ซึ่งบุคคลเหล่านี้จะมีส่วนทำให้กระบวนการที่จะให้ได้มาตรฐานสากล โดยกระบวนการนี้จะเกี่ยวข้องกับภาคอุตสาหกรรมและกรมพัฒนาฝีมือแรงงานโดยตรง

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม ยอมรับสมาคมการเชื่อมโลหะในฐานะตัวแทนภาคอุตสาหกรรมในด้านการเชื่อม จึงตกลงให้มีความร่วมมือระหว่างกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กับ สมาคมการเชื่อมโลหะ

วัตถุประสงค์ของข้อตกลงความร่วมมือ ระหว่าง กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กับสมาคมการเชื่อมโลหะ

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และสมาคมการเชื่อมโลหะ จะร่วมกันเป็นพันธมิตรในการฝึกและการรับรองบุคลากรด้านงานเชื่อมในประเทศไทย ภายใต้วัตถุประสงค์ ดังต่อไปนี้:-

1. พัฒนาระดับบุคลากรด้านการเชื่อม ซึ่งจะเป็นการปรับปรุงคุณภาพของงานเชื่อมในประเทศไทย
2. พัฒนา ปรับปรุง และยกระดับมาตรฐานฝีมือช่างเชื่อม ครูฝึก ผู้ตรวจสอบงานเชื่อม ผู้เชี่ยวชาญทางเทคนิคงานเชื่อม ศูนย์ฝึก และศูนย์ทดสอบงานเชื่อม
3. กำหนดทักษะที่จำเป็นที่จะทำให้งานเชื่อมมีคุณภาพ โดยสนับสนุนให้มีการยกระดับโครงสร้างค่าจ้างสำหรับบุคลากรในงานเชื่อมทุกระดับ เพื่อเป็นการจูงใจให้บุคลากรเข้ารับการฝึกอบรมเพื่อรับวุฒิบัตรมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
4. เปิดโอกาสให้ผู้ด้อยโอกาสสามารถเข้ารับการฝึกอบรมเป็นช่างเชื่อม และให้ช่างเชื่อมที่มีฝีมืออยู่แล้วได้มีโอกาสฝึกอบรมเป็นช่างเชื่อม ครูฝึก ผู้ตรวจสอบงานเชื่อมที่ได้รับอนุญาตและผู้เชี่ยวชาญทางเทคนิคงานระดับสูงขึ้น

การดำเนินการ

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน และสมาคมการเชื่อมโลหะ จะร่วมกันตั้งกรรมการอำนวยการ ซึ่งประธาน รองประธาน และเลขาธิการ จะมาจากสมาชิกของสมาคมการเชื่อมโลหะ โดยเป็นผู้เชี่ยวชาญด้านงานเชื่อมจากภาค

อุตสาหกรรม สถาบันการศึกษาระดับสูง หรือกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน องค์ประกอบของกรรมการจำนวน 2 คน มีดังนี้ คือ

1. ประธาน (มาจากภาคอุตสาหกรรม สถาบันการศึกษาชั้นสูง หรือกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน)
2. รองประธาน คนที่ 1 (มาจากภาคอุตสาหกรรม สถาบันการศึกษาชั้นสูง หรือกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน)
3. รองประธาน คนที่ 2 (มาจากภาคอุตสาหกรรม สถาบันการศึกษาชั้นสูง หรือกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน)
4. เลขาธิการ (มาจากภาคอุตสาหกรรม สถาบันการศึกษาชั้นสูง หรือ กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน)
5. กรรมการ 8 คน (มาจากภาคอุตสาหกรรม)
6. กรรมการ 6 คน (มาจากสถาบันการศึกษาชั้นสูง)
7. กรรมการ 6 คน (มาจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน)
8. ข้าราชการของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน (ผู้บริหารระดับสูงเป็นที่ปรึกษา)
9. บุคลากรของสมาคมการเชื่อมโลหะ (ผู้บริหารระดับสูงเป็นที่ปรึกษา)

หมายเหตุ : - กรรมการในลำดับที่ 1 - 7 มีสิทธิออกเสียงในการประชุม ส่วนลำดับที่ 8 และ 9 ไม่มีสิทธิในการออกเสียง ในการประชุม

กฎเกณฑ์ในการดำเนินงาน

ประธานกรรมการ รองประธานคนที่ 1 และรองประธานคนที่ 2 และเลขาธิการ จะแต่งตั้งโดยสมาคมการเชื่อมโลหะ และต้องได้รับความเห็นชอบจากอธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน โดยมอบหมายให้คณะกรรมการจะดำเนินการตั้งกฎเกณฑ์ และระเบียบการในการทำงานของคณะกรรมการ

กรรมการอำนวยการจะต้องให้คำแนะนำกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน และภาคอุตสาหกรรม ในเรื่องการฝึกอบรมและการให้วุฒิบัตร และประกาศนียบัตรทั้งหมด รวมทั้งการทบทวนแก้ไขปรับปรุงมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติสำหรับงานเชื่อม และงานตัด มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติสำหรับกระบวนการเชื่อม มาตรฐานแห่งชาติสำหรับการรับรองฝีมือช่างเชื่อม ครูฝึก มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติสำหรับผู้ตรวจสอบงานเชื่อมที่ได้รับอนุญาต และผู้ดำเนินการสอบที่ได้รับการแต่งตั้ง คณะกรรมการจะกำหนดมาตรฐานใหม่ ๆ ในสาขางานเชื่อมถ้ามีความต้องการ

ความรับผิดชอบของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

กรมพัฒนาฝีมือแรงงานจะจัดงบประมาณ อุปกรณ์ในการดำเนินการของศูนย์ฝึกอบรมงานเชื่อมประจำภูมิภาค และศูนย์ฝึกอบรมงานเชื่อมประจำจังหวัด ที่ใช้ระบบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สำหรับการฝึกและการให้วุฒิบัตร และประกาศนียบัตร จะดำเนินการตามแนวทิศทางการของคณะกรรมการอำนวยการ โดยจะใช้คณะกรรมการและที่ปรึกษาจากภาคอุตสาหกรรม สถาบันการศึกษา และบุคลากรของศูนย์ฝึกประจำภูมิภาคนั้น ๆ เป็นคณะกรรมการประจำศูนย์ฝึก เพื่อเป็นกรรมการควบคุมการฝึกอบรมและการให้วุฒิบัตร และประกาศนียบัตรตรงตามความต้องการของภูมิภาค และจังหวัด และนำไปสู่การรับรองตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

ความรับผิดชอบของสมาคมการเชื่อมโลหะ

สมาคมการเชื่อมโลหะ จะรับผิดชอบในการดำเนินการของคณะกรรมการอำนวยการ สมาคมการเชื่อมโลหะ จะรับผิดชอบในการฝึกอบรม รับรอง และให้คำแนะนำช่างเชื่อม ครูฝึก ผู้ตรวจสอบงานเชื่อมที่ได้รับอนุญาต ผู้ดำเนินการสอบที่ได้รับการแต่งตั้ง ซึ่งเป็นบุคลากรของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน และบุคลากรของภาคอุตสาหกรรม สมาคมการเชื่อมโลหะจะรับรอง และให้คำแนะนำศูนย์ทดสอบฝีมืองานเชื่อม ของกรมพัฒนาฝีมือแรงงานและสถานประกอบการอุตสาหกรรมต่าง ๆ ที่ได้รับการแต่งตั้ง

การเปลี่ยนแปลงข้อตกลง

ข้อตกลงนี้จะสามารถเปลี่ยนและ/หรือขยายได้ โดยการตกลงของทั้งสองฝ่าย

การยกเลิกข้อตกลง

สัญญานี้จะใช้ได้ตลอดไปจนกว่าฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะขอเลิกสัญญา สัญญานี้จะยกเลิกต่อเมื่อฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง ยื่นหนังสือขอยกเลิกเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าเป็นเวลา 6 เดือน หรือฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งไม่ดำเนินการตามข้อตกลงที่กำหนดไว้

ข้อตกลง

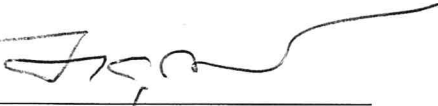
ทั้งสองฝ่ายเห็นถึงความสำคัญของการพัฒนาฝีมืองานเชื่อมในทุกกระดับ ซึ่งเป็นนโยบายของรัฐจึงได้ลงนามในข้อตกลงความร่วมมือนี้เอาไว้

ข้อตกลงมี 2 ฉบับ ข้อความตรงกันที่ทั้งสองฝ่ายลงนาม ฉบับหนึ่งมอบให้กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน และอีกฉบับหนึ่งมอบให้สมาคมการเชื่อมโลหะ.

ข้อตกลงนี้เริ่มใช้ ณ วันที่ 4 ธันวาคม 2541

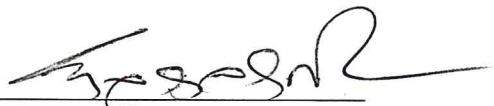
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน
กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม

สมาคมการเชื่อมโลหะ
(The Thai Welding Society)


นายจตุรนต์ อรรถวิภาคไพศาลย์
(อธิบดี)


นายบรรเลง ศรีนิล
(นายกสมาคม)


นายสมชาติ เทวะโรตม
(รองอธิบดี)


นายยุคล จุลอุภัย
(อุปนายกสมาคม)