

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

๑. ชื่อหลักสูตร สาขา การใช้เครื่องมือวัดละเอียด
๒. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทรา รหัส.....
ผู้ประสานงาน นายกรุง เกษตรเจริญพงศ์ โทร ๐๘๐๑๐๔๓๗๓๔ email krungkaseat@Gmail.com
๓. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัท คาเธ่ย์ พรีซิชั่น แคสติ้ง จำกัด.....
๑. หลักสูตรในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (๑)
๒. หลักสูตรนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (๒)
๓. หลักสูตรในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (๓)
๔. หลักสูตรนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (๔)
๔. ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง ๑ อุตสาหกรรมเท่านั้น)
- อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (๐๑) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (๐๒) อุตสาหกรรมการเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (๐๓)
- อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (๐๔) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (๐๕) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (๐๖)
- อุตสาหกรรมการบิน (๐๗) อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (๐๘) อุตสาหกรรมระบบราง (๐๙)
- ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (๑๐) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (๑๑) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (๑๒)
- อุตสาหกรรมดิจิทัล (๑๓) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (๑๔) อุตสาหกรรมการศึกษา (๑๕)
๕. จำนวนผู้เข้าอบรม ๑ รุ่น รุ่นละ ๒๒ คน รวมทั้งสิ้น ๒๒ คน
๖. กำหนดการฝึกอบรม ๑ - ๒ กันยายน ๒๕๖๓
๗. ระยะเวลาการฝึกอบรม ๒ วัน วันละ ๘ ชม. (รวมทั้งสิ้น ๑๖ ชม.)
๘. งบประมาณต่อรุ่น ๒๐,๑๖๐ บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น ๒๐,๑๖๐ บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (๖๐๐ บาท x ๘ ชม. X ๒ วัน)	๙,๖๐๐
ค่าเอกสารประกอบการฝึก	-
ค่าวัสดุ	-
ค่าอาหารและเครื่องดื่ม (๒๔๐ บาท x ๒๒ คน x ๒ วัน)	๑,๐๕๖๐
ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค	-
ค่าประสานงาน	-
รวม	๒๐,๑๖๐

๙. กลุ่มเป้าหมาย วิศวกร ช่างเทคนิค หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต ฝ่ายวิศวกรรม

๑๐. ที่มาและความสำคัญ

การวัดขนาดอย่างถูกต้องคือปัจจัยสำคัญของการผลิต การวัดโดยใช้การอ้างอิงแบบเดียวกันตลอดทั้งกระบวนการ ตั้งแต่การรับวัสดุเข้ากระบวนการ การประกอบ การตรวจสอบ และการจัดส่ง จะช่วยให้สร้างผลิตภัณฑ์ที่ตรงกับรูปแบบที่ตีพิมพ์ได้อย่างแม่นยำ และรับประกันได้ถึงคุณภาพของผลิตภัณฑ์หากมีผู้วัดได้ไม่ถูกต้องแม้เพียงคนเดียว ก็อาจทำให้คุณภาพของผลิตภัณฑ์ลดลงได้ หลักสูตรการใช้เครื่องมือวัดละเอียด เป็นหลักสูตรฝึกอบรมแบบปฏิบัติการ เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีความรู้ความสามาถในการวัดตรวจสอบทางมาตรวิทยาได้อย่างถูกต้องและแม่นยำ

๑๑. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- ๑) ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องมือวัดละเอียดได้อย่างถูกวิธีและมีความแม่นยำ
- ๒) ผู้รับการฝึกสามารถใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ ได้อย่างถูกวิธี
- ๓) ผู้รับการฝึกสามารถใช้ไมโครมิเตอร์ได้อย่างถูกวิธี

๑๒. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- ๑) พัฒนาประสิทธิภาพการตรวจสอบชิ้นงานด้านมิติได้ถูกต้องและแม่นยำ
- ๒) สามารถนำความรู้และทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย

๑๓. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
๑	ระบบมาตรวัดและความสำคัญของการวัด	เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับระบบมาตรวัดและความสำคัญของการวัด	๒
๒	การใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์	เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับการใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์	๘
๓	การใช้ไมโครมิเตอร์	เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับการใช้ไมโครมิเตอร์	๖
๔	การวัดและประเมินผล	เป็นการประเมินความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกระหว่างการฝึกอบรม	๐

คำรับรองของสถานศึกษา

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกอ้างถึงมีความถูกต้อง และเป็นจริงทุกประการ
- เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทราจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลหรือผู้ที่ได้รับมอบอำนาจ

สถาบันผู้รับผิดชอบหลักสูตร



.....

(นายอิทธิพล อิศรางกูร ณ อยุธยา)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทรา

วัน/เดือน/ปี พ.ศ.

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง

.....

(.....)

ตำแหน่ง.....

วัน/เดือน/ปี พ.ศ.

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่อนุมัติ อนุมัติ รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....