

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

๑. ชื่อหลักสูตร การใช้เครื่องมือวัดละเอียด
๒. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
รหัส
- ผู้ประสานงาน นายณพลรัฐ คงจิตงาม โทร ๐๖๑๐๑๕๑๒๗๖ email maradsd3@gmail.com
๓. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
- อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (๑)
 อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (๒)
 อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (๓)
 อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (๔)
๔. ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง ๑ อุตสาหกรรมเท่านั้น)
- อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (๑๑) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (๑๒) อุตสาหกรรมเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (๑๔)
- อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (๑๔) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (๑๕) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (๑๖)
- อุตสาหกรรมการบิน (๑๗) อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (๑๘) อุตสาหกรรมระบบราง (๑๙)
- ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (๑๐) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (๑๑) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (๑๒)
- อุตสาหกรรมดิจิทัล (๑๓) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (๑๔) อุตสาหกรรมการศึกษา (๑๕)
๕. จำนวนผู้เข้าอบรม ๑ รุ่น รุ่นละ ๑๐ คน รวมทั้งสิ้น ๑๐ คน
๖. กำหนดการฝึกอบรม ๒๔, ๒๕ - ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖
๗. ระยะเวลาการฝึกอบรม ๔ วัน วันละ ๗ ชม ๓๐ นาที
๘. งบประมาณต่อรุ่น ๓๐,๐๐๐ บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น ๓๐,๐๐๐ บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (๖๐๐ บาท x ๗.๕ ชม. x ๔ วัน)	๓๐,๐๐๐
ค่าเอกสารประกอบการฝึกอบรม	-
ค่าวัสดุ	-
ค่าอาหารและเครื่องดื่ม	-
ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค	-
ค่าประสานงาน	-
รวม	๓๐,๐๐๐

๙. กลุ่มเป้าหมาย ...ช่างเทคนิค หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต ฝ่ายวิศวกรรม

๑๐. ที่มาและความสำคัญ

การวัดขนาดอย่างถูกต้องคือปัจจัยสำคัญของการผลิต การวัดโดยใช้การอ้างอิงแบบเดียวกันตลอดทั้งกระบวนการ ตั้งแต่การรับวัสดุเข้ากระบวนการ การประกอบ การตรวจสอบ และการจัดส่ง จะช่วยให้สร้างผลิตภัณฑ์ที่ตรงกับรูปแบบที่ตีพิมพ์ได้อย่างแม่นยำและรับประกันได้ถึงคุณภาพของผลิตภัณฑ์หากมีผู้วัดได้ไม่ถูกต้องแม้เพียงคนเดียว ก็อาจจะทำให้คุณภาพของผลิตภัณฑ์ลดลงได้ หลักสูตรการใช้เครื่องมือวัดละเอียดเป็นหลักสูตรฝึกอบรมแบบปฏิบัติการ เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีความรู้ความสามารถในการวัดตรวจสอบทางมาตรวิทยาได้อย่างถูกต้องและแม่นยำ

๑๑. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ผู้รับการฝึกสามารถใช้เครื่องมือวัดละเอียดได้อย่างถูกวิธีและมีความแม่นยำ
- 2) ผู้รับการฝึกสามารถใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ได้อย่างถูกวิธี
- 3) ผู้รับการฝึกสามารถใช้ไมโครมิเตอร์ได้อย่างถูกวิธี

๑๒. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพการตรวจสอบชิ้นงานด้านมิติได้ถูกต้องและแม่นยำ
- 2) สามารถนำความรู้และทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย

๑๓. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
๑	ระบบมาตรวัดและความสำคัญของการวัด	เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับระบบมาตรวัดและความสำคัญของการวัด	๔
๒	การใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์	เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับการใช้เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์	๑๕
๓	การใช้ไมโครมิเตอร์	เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถเกี่ยวกับการใช้ไมโครมิเตอร์	๑๑
๔	การวัดและประเมินผล	เป็นการประเมินความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกระหว่างการฝึกอบรม	๐

คำรับรองของสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกอ้างถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์จะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้บริหารสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง



(นายสมเกียรติ อุเงิน)

(นางสาวสุพรรณิ ยามวัน)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขา

ตำแหน่ง Training officer

เทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน)

วัน/เดือน/ปี พ.ศ. ๒๖ ส.ค. ๖๖

วัน/เดือน/ปี พ.ศ. ๒๖ ส.ค. ๖๖

สำหรับเจ้าหน้าที่

 ไม่นอนุมัติ อนุมัติ

รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....