

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

- ชื่อหลักสูตร การควบคุมเครื่องจักร CNC ในอุตสาหกรรม
- สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร ศูนย์เทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ สถาบันไทย-เยอรมัน รหัส 03.
ผู้ประสานงาน นายเพิ่มศักดิ์ สุขศิริ โทร 081-8481087.. email phoemsak.s@tgi.mail.go.th.
- ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัท อุตสาหกรรมยานยนต์
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)
- ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)
 - อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (02) อุตสาหกรรมเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
 - อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
 - อุตสาหกรรมการบิน (07) อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08) อุตสาหกรรมระบบราง (09)
 - ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
 - อุตสาหกรรมดิจิทัล (13) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14) อุตสาหกรรมการศึกษา (15)
- จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 6 คน รวมทั้งสิ้น 6 คน
- กำหนดการฝึกอบรม
- ระยะเวลาการฝึกอบรม 3 วัน
- งบประมาณต่อรุ่น 78,120 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร	- วิทยากรหลัก : 1,200 บาท/ชม. X 18 ชม. X 1 คน = 21,600 บาท - ผู้ช่วยวิทยากร : 900 บาท/ชม. X 18 ชม. X 1 คน = 16,200 บาท
ค่าเดินทางและที่พัก	-
ค่าวัสดุ	- ค่าเอกสารฝึกอบรม 500 บาท/ชุด X 6 ชุด = 3,000 บาท - ค่าชุดชิ้นงานตัวอย่างฝึกประกอบ 1,500 บาท/ชุด x 6 ชุด = 9,000 บาท
ค่าอาหารและเครื่องดื่ม	- 350 บาท/คน/วัน X 6 คน X 3 วัน = 6,300 บาท
ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค	- 3,000 บาท x 3 วัน = 9,000 บาท
ค่าตอบแทนการบริหารโครงการ	- 20% ของรายรับ = 13,020 บาท
รวม	78,120 บาท

9. กลุ่มเป้าหมาย ช่างเทคนิค วิศวกร หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต ฝ่ายควบคุมคุณภาพ ฝ่ายวิศวกรรม

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องด้วยทาง บริษัท อุตสาหกรรมยานยนต์ มีความต้องการที่จะเพิ่มศักยภาพบุคลากรภายในบริษัทฯ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งบุคลากรยังไม่มีความรู้มากเพียงพอ บริษัทฯ จึงต้องการพัฒนาบุคลากรก่อนการปฏิบัติงานจริง เพื่อสนับสนุนและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน.

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ผู้เข้าอบรมสามารถเพิ่มองค์ความรู้ด้านส่วนประกอบและหน้าที่ของเครื่องจักร CNC, การเขียนโปรแกรมควบคุมเครื่องจักร CNC เบื้องต้น ในการผลิตชิ้นส่วน เพื่อประยุกต์การใช้งานได้ ในอุตสาหกรรมการผลิต

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพการทำงานของบุคลากร ลดต้นทุน ลดของเสียได้ ในเทคโนโลยีที่มุ่งไปสู่การพัฒนากระบวนการผลิต
- 2) เพิ่มโอกาสในการเรียนรู้ให้กับบุคลากร ในด้านการควบคุมเครื่องจักร CNC ในอุตสาหกรรมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (วัน)
1	การควบคุมเครื่องจักร CNC ในอุตสาหกรรม	1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับเครื่องจักร CNC 2. ส่วนประกอบและหน้าที่ของเครื่องจักร CNC 3. ระบบแกนและระนาบของเครื่องจักร CNC 4. การเขียนโปรแกรมควบคุมเครื่องจักร CNC เบื้องต้น 5. การติดตั้งค่าเครื่องมือตัดและจุดอ้างอิง 6. การปฏิบัติงานกับเครื่องจักร และการส่งข้อมูล 7. การบำรุงรักษาและความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องจักร CNC	3
รวม			3 วัน

คำรับรองของสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถู้อ้างถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้บริหารสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง



.....

..... ลงนามแล้ว.....

(...นายสมชาย จักรกรินทร์.....)

บริษัท วัฒนา แมชชีนเทค จำกัด

ตำแหน่ง...ผู้อำนวยการ สถาบันไทย - เยอรมัน...

อ้างอิง รหัสหลักสูตร 63-0067-01-1-05

วัน/เดือน/ปี พ.ศ.24 ส.ค.65.....

สำหรับเจ้าหน้าที่

 ไม่อนุมัติ อนุมัติ รหัสหลักสูตร ---

วันที่.....

ลงชื่อ.....

