

## หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

1. ชื่อหลักสูตร ..การโปรแกรม PLC ขั้นพื้นฐาน....
2. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร ..สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์  
รหัส .....
- ผู้ประสานงาน ..นายสมเกียรติ อุ่มเงิน..... โทร ..063-1932708.. email ..jeabmachine@hotmail.com
3. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม ..บริษัท อีสเทิร์น โพลีแพค จำกัด
- อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
- อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
- อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
- อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)
4. ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)
- อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01)     อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (02)     อุตสาหกรรมเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
- อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04)     อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05)     อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
- อุตสาหกรรมการบิน (07)     อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08)     อุตสาหกรรมระบบราง (09)
- ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10)     อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11)     อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
- อุตสาหกรรมดิจิทัล (13)     อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14)     อุตสาหกรรมการศึกษา (15)
5. จำนวนผู้เข้าอบรม ..1.. รุ่น รุ่นละ ..10-20.. คน รวมทั้งสิ้น 10-20 คน
6. กำหนดการฝึกอบรม ..2566-2567.
7. ระยะเวลาการฝึกอบรม ..3 วัน วันละ 8 ชม.....
8. งบประมาณต่อรุ่น .....24,000.....บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น .....24,000.....บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (1,000 บาท x 8 ชม. x 3 วัน x 1 คน)	24,000
รวม	24,000

9. กลุ่มเป้าหมาย .....วิศวกร,ช่างเทคนิค หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต,ฝ่ายวิศวกรรม

## 10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องด้วยทาง บริษัท อีสเทิร์น โพลีแพค จำกัด มีความต้องการที่จะเพิ่มศักยภาพบุคลากรภายใน บริษัทฯ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งบุคลากรยังไม่มีความรู้มากเพียงพอ บริษัทฯ จึง ต้องการพัฒนาศักยภาพก่อนการปฏิบัติงานจริง เพื่อสนับสนุนและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

## 11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

1) ผู้เข้าอบรมสามารถเพิ่มองค์ความรู้ด้านการติดตั้งและออกแบบ PLC, หลักการเขียนแลตเตอร์ไดอแกรมและคำสั่งพื้นฐาน เพื่อการบริหารคุณภาพการผลิตอัตโนมัติ ในอุตสาหกรรมยานยนต์

## 12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

1) พัฒนาประสิทธิภาพการทำงานของบุคลากร ลดต้นทุน ลดของเสียได้ ในเทคโนโลยีที่มุ่งไปสู่การพัฒนาเป็น Industry 4.0

2) เพิ่มโอกาสในการเรียนรู้ให้กับบุคลากร ในด้านการโปรแกรม PLC ชั้นพื้นฐาน ในยุค Industry 4.0

## 13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (วัน)
1.	การโปรแกรม PLC ขั้นพื้นฐาน	1. การติดตั้งและออกแบริบบ 2. ความรู้พื้นฐานทางด้านดิจิทัล 3. การอ้างแอสเตรของ PLC 4. หลักการเขียนแลคเตอร์โคแกรมและคำสั่งพื้นฐาน	3

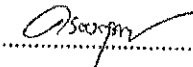
## คำรับรองของสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกอ้างถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

## ลงนามรับรองโดยผู้บริหารสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง

(นายสมเกียรติ อุเงิน)

(นางสาวครองฤทัย มีแก้ว)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร

ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ

สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

สำหรับเจ้าหน้าที่ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ <input type="checkbox"/> อนุมัติ      รหัสหลักสูตร 65-0173-01-1-03 วันที่..... ลงชื่อ.....
---