

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นเพื่อชะลอการว่างงานในอุตสาหกรรมยานยนต์ ตามแนวทางอีอีซีโมเดล

- ชื่อหลักสูตร LEAN for Automotive Technology : A Step Forward to Smart Factory
 - สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก วิทยาเขตฉะเชิงเทรา รหัส RMUTTO.-02
ผู้ประสานงาน นาย ทศพันธ์ สุวรรณทัต โทร 081-9409272 email: tassaphan_su@rmutto.ac.th
 - ผู้ประกอบการที่ร่วมดำเนินการฝึกอบรม (ถ้ามี)
 - Tier 1
 - ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม
 - Tier 2 , 3
- กลุ่มบุคลากรเป้าหมาย
- Supervisor Operators Workers
- จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 20 คน รวมทั้งสิ้น 20 คน
 - กำหนดการฝึกอบรม ก.ย. - ธ.ค. 2564
 - ระยะเวลาการฝึกอบรม รุ่นละ 15 วัน
 - งบประมาณต่อรุ่น 340,000 บาท จำนวน 1 รุ่น งบประมาณรวมทั้งสิ้น 340,000 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
1. หลักสูตรที่ 1 Industry 4.0 for Supervisors	
1.1 ค่าตอบแทนวิทยากร (วิทยากร 900 บาท x 6 ชม. x15 วัน x 2 คน)	162,000
1.2 ค่าอาหารและเครื่องดื่ม	
- อาหารกลางวัน (250 บาท x 1 มื้อ x 20 คน x 15 วัน)	75,000
- อาหารว่าง (50 บาท x 2 มื้อ x 20 คน x 15 วัน)	30,000
1.3 ค่าวัสดุฝึกและเอกสาร	29,000
1.4 ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค	10,000
1.5 ค่าธรรมเนียมตามระเบียบของสถานศึกษา	34,000
รวม	340,000

รวมงบประมาณทั้งสิ้น	340,000
---------------------	---------

หมายเหตุ

หลักสูตรที่ 1 Industry 4.0 for Supervisors 15 วัน ไม่เกิน 17,000 บาท/คน

หลักสูตรที่ 2 Industry 4.0 for Operators 15 วัน ไม่เกิน 20,000 บาท/คน

หลักสูตรที่ 3 Industry 4.0 for Workers 15 วัน ไม่เกิน 20,000 บาท/คน

9. กลุ่มเป้าหมาย พนักงาน Tier 1-2 ระดับ Supervisor 1 รุ่น

.....ในฝ่ายผลิต ฝ่ายควบคุมคุณภาพ ฝ่ายวิศวกรรม และฝ่ายซ่อมบำรุง.

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องด้วยทาง บริษัท มีความสนใจทางด้านระบบอัตโนมัติ...ต้องการพัฒนาระบบการผลิตและพัฒนาบุคลากรเพื่อสนับสนุนการทำงาน เพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานความสามารถทางบริษัท

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ผู้เข้าอบรมสามารถอธิบายและลงมือปฏิบัติส่วนประกอบของ การเพิ่มผลผลิตด้วยระบบอัตโนมัติแบบลีน เพื่อมุ่งสู่การปรับตัวเป็น Industry 4.0 ของเครื่องจักรและระบบอัตโนมัติได้
- 2) ผู้เข้าอบรมสามารถมีความเข้าใจขั้นตอนการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับระบบ Automation & Robotics ในโรงงานอัจฉริยะของเครื่องจักรและระบบอัตโนมัติตามมาตรฐานที่กำหนดได้
- 3) ผู้เข้าอบรมสามารถระบุถึงความเสี่ยงทางคุณภาพและความปลอดภัยที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการปฏิบัติงานติดตั้งและ Commissioning ของเครื่องจักรและระบบอัตโนมัติได้

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพการทำงานของพนักงาน ในเทคโนโลยีที่มุ่งไปสู่การพัฒนาเป็น Industry 4.0
- 2) เพิ่มประสิทธิภาพให้แก่กระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติในสายการผลิต เพื่อลดเวลาและลดปัญหาของเสีย
- 3) ชลอการว่างงาน และชลอการปลดคนงาน ของพนักงานภายในบริษัท

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

13.1 รายละเอียดการฝึกอบรมหลักสูตรที่ 1 : Industry 4.0 for Supervisor

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (วัน)
-----	--------	------------------------	----------------

1	การเพิ่มผลผลิตด้วยระบบอัตโนมัติแบบลีน Part 1	1. Manufacturing system Introduction 2. Lean Manufacturing 3. LEAN Mfg. (Yamazumi, STD.Work, VSM, MIFC) 4. LEAN Mfg. Practice (Manual line) 5. Case study day#1 (VSM,Yamasumi,Std work)	4
2	การเพิ่มผลผลิตด้วยระบบอัตโนมัติแบบลีน Part 2	1. Create Kaizen 2. Case study day#2 (Create Kaizen) 3. System Design for Lean Automation 4. System Design for Lean Automation (Practice)	4
3	การเพิ่มผลผลิตด้วยระบบอัตโนมัติแบบลีน Part 3	1. Lean kaizen 2. Lean kaizen Practice 3. TPM 4. Case study (Present conceptual Automation Idea)	4
4	โรงงานอัจฉริยะ	1.ความหมายของ Industry 4.0 และความเป็นมา 2. การจัดทำ Road map การเข้าสู่ Industry 4.0 3. พื้นฐานของ LEAN Manufacturing 4. การเรียนรู้การสร้างนวัตกรรมด้านกระบวนการสำหรับปรับปรุงการผลิต 5. การสร้างโรงงานเสมือน (Virtual Factory) 6. เครื่องมือและซอฟต์แวร์ สำหรับ Industry 4.0	3
รวม ระยะเวลา (วัน)			15

คำรับรองของสถานศึกษา

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกต้องอ้างอิงถึงความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ

- 2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

ลงนามรับรองโดยผู้บริหารสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง

.....

.....

(.....)

(.....)

ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง.....

วัน/เดือน/ปี พ.ศ.

วัน/เดือน/ปี พ.ศ.

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่อนุมัติ

อนุมัติ

รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....