

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นเพื่อชะลอการว่างงานในอุตสาหกรรมยานยนต์ ตามแนวทางอีอีซีโมเดล

1. ชื่อหลักสูตร Mechatronic and Automation System
2. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก วิทยาเขต อ. รหัส .RMUTTO.- 02
ผู้ประสานงาน นาย ทศพันธ์ สุวรรณทัต โทร 081-9409272 email: tassaphan_su@rmutto.ac.th
3. ผู้ประกอบการที่ร่วมดำเนินการฝึกอบรม (ถ่ายทอด)

Tier 1

4. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม

Tire 2

Tire 3

กลุ่มบุคลากรเป้าหมาย

Supervisor

Operators

Workers

5. จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 20 คน รวมทั้งสิ้น 20 คน

6. กำหนดการฝึกอบรมก.ย.-ธ.ค. 2564

7. ระยะเวลาการฝึกอบรม

ระดับ Operators 1 รุ่น จำนวน 15 วัน

8. งบประมาณต่อรุ่น 400,000 บาท จำนวน 1 รุ่น งบประมาณรวมทั้งสิ้น 400,000 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
1. หลักสูตรที่ 1 Industry 4.0 for Operators	
2.1 ค่าตอบแทนวิทยากร (วิทยากร 1,200 บาท x 6 ชม. x15 วัน x 2 คน)	216,000
2.2 ค่าอาหารและเครื่องดื่ม	
- อาหารกลางวัน (350 บาท x 1 มื้อ x 20 คน x 15 วัน)	105,000
- อาหารว่าง (50 บาท x 2 มื้อ x 20 คน x 15 วัน)	30,000

2.3 ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค	9,000
2.4 ค่าธรรมเนียมตามระเบียบของสถานศึกษา	40,000
รวม	400,000
รวมงบประมาณทั้งสิ้น	400,000

หมายเหตุ

หลักสูตรที่ 1 Industry 4.0 for Supervisors 15 วัน ไม่เกิน 17,000 บาท/คน

หลักสูตรที่ 2 Industry 4.0 for Operators 15 วัน ไม่เกิน 20,000 บาท/คน

หลักสูตรที่ 3 Industry 4.0 for Workers 15 วัน ไม่เกิน 20,000 บาท/คน

9. กลุ่มเป้าหมาย พนักงาน Tier 1...2... ระดับ Operator 1 รุ่น ในฝ่ายผลิต ฝ่ายควบคุมคุณภาพ ฝ่ายวิศวกรรม และฝ่ายซ่อมบำรุง.

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องด้วยทาง บริษัท มีความสนใจทางด้านระบบอัตโนมัติ ต้องการพัฒนาระบบการผลิตและพัฒนาบุคลากรเพื่อสนับสนุนการทำงาน เพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานความสามารถทางบริษัท

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)**กลุ่ม Operators**

- 1) ผู้เข้าอบรมสามารถอธิบายและลงมือปฏิบัติส่วนประกอบของระบบอัตโนมัติ และ การบำรุงรักษา Machatronic Overview ของเครื่องจักรและระบบอัตโนมัติได้
- 2) ผู้เข้าอบรมสามารถเพิ่มองค์ความรู้ด้าน ระบบนิเวศเมตริกส์และการควบคุมขั้นพื้นฐาน เพื่อการประยุกต์ใช้งานในระบบอัตโนมัติ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตชิ้นส่วนของเครื่องจักรและระบบอัตโนมัติตามมาตรฐานที่กำหนดได้
- 3) ผู้เข้าอบรมสามารถเพิ่มความรู้พื้นฐานในการใช้งานระบบไฟฟ้าและระบบควบคุม ในระบบอัตโนมัติสำหรับระบบอัตโนมัติเบื้องต้น ในอุตสาหกรรมยานยนต์

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพการทำงานของพนักงาน ในเทคโนโลยีที่มุ่งไปสู่การพัฒนาเป็น Industry 4.0
- 2) เพิ่มประสิทธิภาพให้แก่กระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติในสายการผลิต เพื่อลดเวลาและลดปัญหาของเสีย

3) ผลการดำเนินงาน และผลการลดคนงาน ของพนักงานภายในบริษัท.

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

13.1 รายละเอียดการฝึกอบรมหลักสูตรที่ 1 : Industry 4.0 for Operator

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (วัน)
1	Machatronic Overview	1.1 ส่วนประกอบระบบ Machatronic 1.2 หน้าที่และความสำคัญแต่ละส่วนประกอบ	4
2	ระบบนิวแมติกส์และการควบคุมขั้นพื้นฐาน	2.1 ชุดต้นกำลังนิวแมติกส์" 2.2 วาล์วควบคุมนิวแมติกส์ (ควบคุมทิศทาง, อัตราการไหล, ความดัน) 2.3 อุปกรณ์ทำงาน (กระบอกสูบ, มอเตอร์)	4
3	ระบบไฟฟ้าและระบบควบคุม ในระบบอัตโนมัติ	3.1 พื้นฐานไฟฟ้า DC/AC 3.2 ระบบไฟฟ้ากำลังในโรงงาน 3.3 อุปกรณ์ Sensor 3.4 การโปรแกรม PLC	4
4	ระบบทางกลและส่งกำลัง ใน Machatronic	4.1 Gear box ,Belt, chain 4.3 Bolt & Nut	3
รวม ระยะเวลา (.วัน.)			15

คำรับรองของสถานศึกษา

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกต้องอ้างถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ

2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

ลงนามรับรองโดยผู้บริหารสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร (.....) ตำแหน่ง..... วัน/เดือน/ปี พ.ศ.	ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง (.....) ตำแหน่ง..... วัน/เดือน/ปี พ.ศ.
---	---

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่อนุมัติ อนุมัติ รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□
 วันที่.....
 ลงชื่อ.....