

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

1. ชื่อหลักสูตร การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก
2. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร ศูนย์เทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ สถาบันไทย-เยอรมัน รหัส 03.
ผู้ประสานงาน นายเพิ่มศักดิ์ สุขศิริ โทร 081-8481087.. email.phoemsak.satej@mail.go.th.
3. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัท อุตสาหกรรมยานยนต์
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)
4. ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)
 - อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (02) อุตสาหกรรมการบินและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
 - อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
 - อุตสาหกรรมการบิน (07) อุตสาหกรรมพาณิชยกรรม (08) อุตสาหกรรมระบบราง (09)
 - ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
 - อุตสาหกรรมดิจิทัล (13) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14) อุตสาหกรรมการศึกษา (15)
5. จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 15 คน รวมทั้งสิ้น 15 คน
6. กำหนดการฝึกอบรม
7. ระยะเวลาการฝึกอบรม 3 วัน
8. งบประมาณต่อรุ่น 111,060 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร	- วิทยากรหลัก : 1,200 บาท/ชม. X 18 ชม. X 1 คน = 21,600 บาท - ผู้ช่วยวิทยากร : 900 บาท/ชม. X 18 ชม. X 1 คน = 16,200 บาท
ค่าเดินทางและที่พัก	-
ค่าวัสดุ	- ค่าเอกสารฝึกอบรม 500 บาท/ชุด X 15 ชุด = 7,500 บาท - ค่าชุดชิ้นงานตัวอย่างฝึกประกอบ 1,500 บาท/ชุด x 15 ชุด = 22,500 บาท
ค่าอาหารและเครื่องดื่ม	- 350 บาท/คน/วัน X 15 คน X 3 วัน = 15,750 บาท
ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค	- 3,000 บาท x 3 วัน = 9,000 บาท
ค่าตอบแทนการบริหารโครงการ	- 20% ของรายรับ = 18,510 บาท
รวม	111,060 บาท

9. กลุ่มเป้าหมาย ช่างเทคนิค วิศวกร หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต ฝ่ายควบคุมคุณภาพ ฝ่ายวิศวกรรม

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องด้วยทาง บริษัท อุตสาหกรรมยานยนต์ มีความต้องการที่จะเพิ่มศักยภาพบุคลากรภายในบริษัทฯ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งบุคลากรยังไม่มีความรู้มากเพียงพอ บริษัทฯ จึงต้องการพัฒนาบุคลากรก่อนการปฏิบัติงานจริง เพื่อสนับสนุนและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน.

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ผู้เข้าอบรมสามารถเพิ่มองค์ความรู้ด้านตัวแปรในการฉีดพลาสติก (Injection Parameter) รวมทั้งหลักการปรับฉีดพลาสติก, การวิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติกและสรุปแนวทางการแก้ไขปัญหาให้ผลิตชิ้นงานได้ในอุตสาหกรรมการผลิต

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพการทำงานของบุคลากร ลดต้นทุน ลดของเสียได้ ในเทคโนโลยีที่มุ่งไปสู่การพัฒนากระบวนการผลิต
- 2) เพิ่มโอกาสในการเรียนรู้ให้กับบุคลากร ในด้านการวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (วัน)
1.	การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก	1. พลาสติกและสารเติมแต่งต่างๆที่เกี่ยวข้องกับคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก 2. ตัวแปรในการฉีดพลาสติก (Injection Parameter) รวมทั้งหลักการปรับฉีดพลาสติก 3. การคำนวณค่าตัวแปรต่างๆ ในการปรับฉีดพลาสติก 4. ปัญหาและสาเหตุความบกพร่องของชิ้นงานฉีดพลาสติก 5. การปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติกและการออกแบบชิ้นงาน 6. วิเคราะห์ปัญหาคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติกและสรุปแนวทางการแก้ไขปัญหาให้ผลิตชิ้นงานได้	3
		รวม	3 วัน

คำรับรองของสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกอ้างถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้บริหารสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง



..... ลงนามแล้ว.....

(... นายสมชาย จักรกรินทร์.....)

บริษัท Thai Stanley electric public company limited

ตำแหน่ง...ผู้อำนวยการ สถาบันไทย - เยอรมัน...

อ้างอิง รหัสหลักสูตร 64-0124-30-1-13

วัน/เดือน/ปี พ.ศ.24 ส.ค.65.....

โครงการชะลอว่างงานอุทยานยนต์ฯ

สำหรับเจ้าหน้าที่

 ไม่อนุมัติ อนุมัติ

รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....