

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นเพื่อชะลอการว่างงานในอุตสาหกรรมยานยนต์ ตามแนวทางอีอีซีโมเดล

1. ชื่อหลักสูตร Mechanical drawing (GD&T) & Jig fixture for Automotive production
2. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลตะวันออก รหัส RMUTTO-02
ผู้ประสานงาน นาย พิศพันธ์ สุวรรณทัต โทร 081-9409272 email: tassaphan_su@rmutto.ac.th
3. ผู้ประกอบการที่ร่วมดำเนินการฝึกอบรม (ถ่ายทอด)
Tier 1 บริษัท ไทยซัมมิท พีเค คอร์ปอเรชั่น จำกัด (สำนักงานใหญ่)
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 500/9 หมู่ 3 ต.ตาสีทิ อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140
4. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม
Tier 2 บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค เอนจิเนียริง จำกัด
206/1 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค บางปะกง จำกัด
700/409 หมู่ 7 ถ.บางนา-ตราด ต.ดอนหัวฬ่อ อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

กลุ่มบุคลากรเป้าหมาย

Supervisor Operators Workers

5. จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 20 คน รวมทั้งสิ้น 20 คน
6. กำหนดการฝึกอบรมพ.ค. - ก.ย. 2564
7. ระยะเวลาการฝึกอบรมรุ่นละ 15 วัน.....
8. งบประมาณต่อรุ่น 400,000 บาท จำนวน 1 รุ่น งบประมาณรวมทั้งสิ้น 400,000 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
1. หลักสูตรที่ 2 Industry 4.0 for Operators	
1.1 ค่าตอบแทนวิทยากร (วิทยากร 1,200 บาท x 6 ชม. x15 วัน x 2 คน)	216,000
1.2 ค่าอาหารและเครื่องดื่ม	
- อาหารกลางวัน (250 บาท x 1 มื้อ x 20 คน x 15 วัน)	75,000
- อาหารว่าง (50 บาท x 2 มื้อ x 20 คน x 15 วัน)	30,000
1.3 ค่าวัสดุฝึกและเอกสาร	29,000
1.4 ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค	10,000
1.5 ค่าธรรมเนียมตามระเบียบของสถานศึกษา	40,000
รวม	400,000
รวมงบประมาณทั้งสิ้น	400,000

หมายเหตุ

หลักสูตรที่ 1 Industry 4.0 for Supervisors 15 วัน ไม่เกิน 17,000 บาท/คน

หลักสูตรที่ 2 Industry 4.0 for Operators 15 วัน ไม่เกิน 20,000 บาท/คน

หลักสูตรที่ 3 Industry 4.0 for Workers 15 วัน ไม่เกิน 20,000 บาท/คน

9. กลุ่มเป้าหมาย พนักงาน Tier 1 .. 2 .. ระดับ Operator 1 รุ่น.....ในฝ่ายผลิต, ฝ่ายควบคุมคุณภาพ, ฝ่ายวิศวกรรม และฝ่ายซ่อมบำรุง.**10. ที่มาและความสำคัญ**

เนื่องด้วยทาง บริษัท ไทยซัมมิท พีเค คอร์ปอเรชั่น จำกัด มีความสนใจทางด้านระบบอัตโนมัติ ต้องการพัฒนาระบบการผลิตและพัฒนาบุคลากรเพื่อสนับสนุนการทำงาน เพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน ความสามารถทางบริษัท

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)**กลุ่ม Operators**

- 1) ผู้เข้าอบรมสามารถเพิ่มองค์ความรู้ด้าน Geometric Dimensioning and Tolerancing in Mechanical drawing (GD & T) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตชิ้นส่วนของเครื่องจักรและระบบอัตโนมัติตามมาตรฐานที่กำหนดได้
- 2) ผู้เข้าอบรมสามารถเพิ่มความรู้พื้นฐานในการอ่านแบบวิศวกรรม, การใช้งาน Jig and Fixture สำหรับระบบอัตโนมัติเบื้องต้น ในอุตสาหกรรมยานยนต์

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพการทำงานของพนักงาน ในเทคโนโลยีที่มุ่งไปสู่การพัฒนาเป็น Industry 4.0
- 2) เพิ่มประสิทธิภาพให้แก่กระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติในสายการผลิต เพื่อลดเวลาและลดปัญหาของเสีย
- 3) ชะลอการว่างงาน และชะลอการปลดคนงาน ของพนักงานภายในบริษัท

13. รายละเอียดการฝึกอบรม**13.1 รายละเอียดการฝึกอบรมหลักสูตรที่ 2 : Industry 4.0 for Operator**

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (วัน)
1	การออกแบบ Jig and Fixture สำหรับระบบอัตโนมัติ	1. หลักการออกแบบ Jig & Fixture 2. การออกแบบการบังคับตำแหน่งชิ้นงานในอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน 3. การออกแบบการกดยึดชิ้นงาน 4. การเลือกใช้ชิ้นส่วนมาตรฐาน 5. แนวทางและผลการแก้ไขปัญหาการออกแบบ	5
2	Dimensioning and Tolerancing in Mechanical drawing	1. การอ่านแบบภาพฉาย, ศูนย์ของชิ้นงาน 2. หลักการกำหนดขนาดโดยครบถ้วนสมบูรณ์ 3. ประเภทต่างๆของขนาดและแนวทางการวัด ตัวอย่างเช่น Diameter,	5

		Linear Dimension, Location Dimension, Radius 4. ประเภทของตัวเลขกำหนดขนาด ตัวอย่างเช่น Reference Dimension, Basic Dimension, MAX/MIN Dimension, Critical Dimension, General tol. Dimension 5. เงื่อนไขเบื้องต้นของการกำหนดขนาดตามมาตรฐาน 6. GD&T General Tolerance	
3	Geometric Dimensioning and Tolerancing in Mechanical drawing (GD & T)	1. คำจำกัดความต่างๆ, การควบคุมรูปทรง(Form) ความราบ, ความตรง, ความกลม, ความเป็นทรงกระบอก 2. การควบคุมการจัดวาง(Orientation) ความตั้งฉาก, ความขนาน, ความเอียงเป็นมุม 3. การควบคุมตำแหน่ง(Position) ความได้ตำแหน่ง, ความร่วมศูนย์, ความสมมาตร 4. DATUM พื้นผิวอ้างอิง 5. การควบคุมความเบี่ยงเบนของผิวเมื่อหมุน (Runout) 6. การควบคุมความได้รูปทรงของผิว (Profile) 7. Examination (Achievement Test)	5
รวม ระยะเวลา (..วัน..)			15

คำรับรองของสถานศึกษา

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกต้องถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

ลงนามรับรองโดยผู้บริหารสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร




(นายทศไนช์ กอสมรัตน์)

ตำแหน่ง... 0 ทหารปืนยาวรักษา

วัน/เดือน/ปี พ.ศ. 22/5/64

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง



(น.ส.เสาวดีทิพย์ เกตุสกลดี)

ตำแหน่ง... HRD AMGR. 1

วัน/เดือน/ปี พ.ศ. 22/4/21

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่อนุมัติ

อนุมัติ

รหัสหลักสูตร 64-0111-30-1-02

วันที่.....

ลงชื่อ.....