

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

- ชื่อหลักสูตร PLC Mitsubishi GX-Work 2 Advanced
- สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
รหัส
ผู้ประสานงาน นายสมเกียรติ อุเงิน โทร 063-1932708 email jeabmachine@hotmail.com
- ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัท โกรว์ ดีวีลอป จำกัด
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)
- ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)
 - อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (02) อุตสาหกรรมการเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
 - อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
 - อุตสาหกรรมการบิน (07) อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08) อุตสาหกรรมระบบราง (09)
 - ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
 - อุตสาหกรรมดิจิทัล (13) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14) อุตสาหกรรมการศึกษา (15)
- จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 12 คน รวมทั้งสิ้น 12 คน
- กำหนดการฝึกอบรม สิงหาคม – ธันวาคม 2563
- ระยะเวลาการฝึกอบรม 3 วัน วันละ 6 ชม.
- งบประมาณต่อรุ่น 40,800 บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น 40,800 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (1,200 บาท x 6ชม. x 3 วัน)	21,600
ค่าวัสดุ (500 บาท x 12 คน)	6,000
ค่าอาหารและเครื่องดื่ม (200 บาท x 12 คน x 3 วัน)	7,200
ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค (1,000 บาท x 3 วัน)	3,000
ค่าประสานงาน	3,000
รวม	40,800

9. กลุ่มเป้าหมาย วิศวกร ช่างเทคนิค หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต ฝ่ายวิศวกรรม หรือฝ่ายจัดซื้อ

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องจากเขตพื้นที่พัฒนาพิเศษภาคตะวันออก (EEC) ถูกกำหนดให้เป็นพื้นที่ที่จะดึงดูดนักลงทุนเพื่อเข้ามาตั้งโรงงานอุตสาหกรรม และโรงงานอุตสาหกรรมก็ต้องปรับตัวโดยและนำเทคโนโลยีด้านการผลิตเข้ามาใช้ในการผลิต รวมไปถึงงานด้านวิศวกรรมไฟฟ้าและระบบควบคุมอัตโนมัติ อุตสาหกรรมการออกแบบระบบสายการผลิต และระบบควบคุมหรือกลไกการขับเคลื่อนต่างๆ ดังนั้นการที่บุคลากรที่เป็นแรงงานต้องมีความรู้เรื่องของการใช้งาน PLC ในงานอุตสาหกรรมถือเป็นอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะใช้ในระบบอัตโนมัติให้มีประสิทธิภาพ เพื่อเป็นการเตรียมแรงงานรองรับอุตสาหกรรมที่จะเพิ่มขึ้นจึงได้จัดทำหลักสูตรนี้ขึ้นเพื่อใช้ในการฝึกอบรม

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ความสามารถในการปฏิบัติงานสาขา พีแอลซี มิตซูบิชิ GX-Work2. ระดับสูง
- 2) สามารถใช้งานการออกแบบโปรแกรม PLC เพื่อนำไปใช้งานจริงได้ในระดับสูง
- 3) เจตคติที่ดีต่อวิชาชีพ สามารถนำความรู้ และทักษะไปพัฒนางานที่ได้รับมอบหมายได้อย่างมีประสิทธิภาพ

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) ความรู้เกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของระบบควบคุม โดยใช้ภาษา SFC
- 2) ความรู้เกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมด้วยคำสั่งทางคณิตศาสตร์ในการประมวลผลฐานข้อมูลภายในระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์
- 3) ความรู้เกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมประยุกต์ใช้งานสัญญาณอนาล็อกระหว่างโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์กับอุปกรณ์ภายนอก
- 4) ความรู้การเขียนโปรแกรมประยุกต์ใช้งานสัญญาณไฮสปีดเคาน์เตอร์ระหว่างโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์กับอุปกรณ์ภายนอก

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
1	การเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของระบบควบคุม โดยใช้ภาษา SFC	ความรู้เกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของระบบควบคุม โดยใช้ภาษา SFC	5
2	การเขียนโปรแกรมด้วยคำสั่งทางคณิตศาสตร์ในการประมวลผลฐานข้อมูลภายในระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์	ความรู้เกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมด้วยคำสั่งทางคณิตศาสตร์ในการประมวลผลฐานข้อมูลภายในระบบโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์	5

3	การเขียนโปรแกรมประยุกต์ใช้งาน สัญญาณนาฬิกากระหว่าง โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์กับ อุปกรณ์ภายนอก	ความรู้เกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมประยุกต์ใช้ งานสัญญาณนาฬิกากระหว่างโปรแกรมเม เบิลคอนโทรลเลอร์กับอุปกรณ์ภายนอก	5
4	การเขียนโปรแกรมประยุกต์ใช้งาน สัญญาณไฮสปีดเคาน์เตอร์ระหว่าง โปรแกรมเมเบิลคอนโทรลเลอร์กับ อุปกรณ์ภายนอก	ความรู้การเขียนโปรแกรมประยุกต์ใช้งาน สัญญาณไฮสปีดเคาน์เตอร์ระหว่างโปรแกรม เมเบิลคอนโทรลเลอร์กับอุปกรณ์ภายนอก	3

คำรับรองของสถานศึกษา

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกอ้างถึงมีความถูกต้องและ
เป็นจริงทุกประการ
- เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่ง
บุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลหรือผู้ที่ได้รับมอบอำนาจ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง




(นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด)

(นายอภิสิทธิ์ แสนรักสงบ)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร

วิศวกรฝ่ายผลิต

สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

บริษัท โกรว์ ดีวีลอป จำกัด

/ /

/ /

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่อนุมัติ

อนุมัติ

รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....