

NK
12.03

แบบฟอร์มข้อเสนอหลักสูตรอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล
สำนักงานคณะกรรมการนโยบายเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก (สกพอ.) ๒๕

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

1. ชื่อหลักสูตร Factory Automation for EEC การซ่อมบำรุง Servo Motor (P.M.Servo)
2. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา (Automation Park และ
เครือข่าย) รหัส m13

ผู้ประสานงาน ดร.ไพบุณย์ ลิ่มปิติพานิชย์ โทร 080-5691555 email paiboonl@eng.buu.ac.th

3. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม

บริษัท สยามคอมเพรสเซอร์ อุตสาหกรรม จำกัด

ANDEN (THAILAND) CO.,LTD.

EXEDY (THAILAND) CO.,LTD.

HOWA (THAILAND) CO.,LTD.

- อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
- อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
- อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
- อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)

4. ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)

- อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (02) อุตสาหกรรมเกษตรและ
เทคโนโลยีชีวภาพ (03)
- อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและ
การท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
- อุตสาหกรรมการบิน (07) อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08) อุตสาหกรรมระบบราง (09)
- ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมี
ชีวภาพ (12)
- อุตสาหกรรมดิจิทัล (13) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14) อุตสาหกรรมการศึกษา (15)

5. จำนวนผู้เข้าอบรม 10 รุ่น รุ่นละ 10 คน รวมทั้งสิ้น 100 คน

6. กำหนดการฝึกอบรม เมษายน – กันยายน 2563

7. ระยะเวลาการฝึกอบรม 1 วัน วันละ 6 ชม.

8. งบประมาณต่อรุ่น 30,000 บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น 300,000 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร	12,000
ค่าเดินทางและที่พัก	1,000
ค่าวัสดุ	3,700

แบบฟอร์มข้อเสนอหลักสูตรอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล
สำนักงานคณะกรรมการนโยบายเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก (สกพอ.)

ค่าอาหารและเครื่องดื่ม	3,300
ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค	6,000
ค่าธรรมเนียม	4,000
รวม	30,000

9. กลุ่มเป้าหมาย วิศวกรโรงงาน, System Integrator, นักเรียน, นักศึกษาที่กำลังจะสำเร็จการศึกษาและได้
ตอบรับเข้าทำงานในภาคอุตสาหกรรมโดยหากเป็นนักเรียนหรือนักศึกษาต้องผ่านการอบรม
ครบทั้งสามหลักสูตรด้านล่างนี้ก่อน จึงจะสามารถเข้าอบรมหลักสูตรนี้

9.1 63-0011-06-1-01. Factory Automation for EEC. งานควบคุมเครื่องจักรด้วย
อุปกรณ์ PLC (Basic PLC)

9.2 63-0012-06-1-01. Factory Automation for EEC. งานควบคุมเครื่องจักรด้วย
อุปกรณ์ PLC ด้วยการโปรแกรมขั้นสูง (Advance PLC)

9.3 63-0013-06-1-01. Factory Automation for EEC. งานควบคุมเครื่องจักรด้วย
อุปกรณ์ PLC ผ่านหน้าจอ HMI (Basic GOT)

ทั้งนี้ ผู้เข้าอบรมต้องมีคุณสมบัติ ดังนี้

- 1) ผ่านการอบรมหลักสูตร Factory Automation for EEC การโปรแกรมเพื่อควบคุม
Servo Motor (Servo Motor) หรือ หลักสูตรเทียบเคียงกันที่รับรองโดยสถานศึกษาผู้
จัดฝึกอบรม

10. ที่มาและความสำคัญ

ในปัจจุบันระบบการผลิตในโรงงานอุตสาหกรรมส่วนใหญ่ได้นำเครื่องจักรที่มีอุปกรณ์ Servo motor
เข้ามาเป็นส่วนหนึ่งในกระบวนการผลิตสินค้า เนื่องจากมีความแม่นยำและมีประสิทธิภาพสูง ดังนั้น เมื่อเกิด
ความเสียหายขึ้นกับอุปกรณ์ Servo motor ผู้ใช้จึงควรทราบถึงวิธีการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงที่ถูกต้อง
ดังนั้น การเรียนรู้หลักการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ Servo motor จึงมีความสำคัญ ในหลักสูตรนี้ ผู้เข้า
ฝึกอบรมจะได้เรียนรู้หลักการติดตั้งอุปกรณ์ Servo motor รวมถึงข้อพึงระวังในการใช้งาน ตลอดจนการตั้ง
ค่าพารามิเตอร์ ให้เหมาะสมกับประเภทของงานในลักษณะต่างๆ ทั้งยังได้เรียนรู้หลักการวิเคราะห์ปัญหาและ
การแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นกับอุปกรณ์ Servo motor ซึ่งจะส่งเสริมให้ผู้เข้าอบรมเกิดการนำความรู้ที่ได้รับไป
ประยุกต์ใช้เพื่อพัฒนากระบวนการผลิตในภาคอุตสาหกรรมได้

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ผู้เข้าอบรมสามารถดูแลรักษาและซ่อมบำรุง Servo motor ได้อย่างถูกต้อง ทำให้เพิ่ม
ประสิทธิภาพการผลิตในภาคอุตสาหกรรม

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) มีการดูแลรักษาและซ่อมบำรุง Servo motor ได้อย่างถูกวิธี ทำให้เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตในภาคอุตสาหกรรม

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
1	- วิธีการใช้โปรแกรม MR-Configurator เพื่อวิเคราะห์ความผิดพลาดในการทำงานของ Servo motor - การแก้ปัญหาเมื่อเกิด Alarm เบื้องต้น - เทคนิคการลดปัญหาสัญญาณรบกวนในระบบ - การติดตั้งและข้อพึงระวังในการใช้งาน - ความหมายและความสำคัญของพารามิเตอร์	ผู้เข้าอบรมสามารถดูแลรักษาและซ่อมบำรุง Servo motor ได้อย่างถูกวิธี ทำให้เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตในภาคอุตสาหกรรม	6
2	ทดสอบทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ	(ทดสอบตามผลลัพธ์การเรียนรู้)	0.5

* ผู้เข้ารับการอบรมจะได้รับใบรับรองการเข้าฝึกอบรม (Certificate) จาก บริษัท มิตรซูบิชิ อีเล็กทริก แพลทอริออตเมชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ในกรณีที่ฝึกอบรมโดยวิทยากรจากบริษัทฯ หรือวิทยากรตามโครงการ MECT ของบริษัทฯ

คำรับรองของสถานศึกษา

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกต้องถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลหรือผู้ที่ได้รับมอบอำนาจ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง

.....

.....

(.....)

(.....)

ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง.....

วัน/เดือน/ปี พ.ศ.

วัน/เดือน/ปี พ.ศ.

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่อนุมัติ อนุมัติ รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....