

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

- ชื่อหลักสูตร Touch Screen Mitsubishi GOT 2000 Basic
- สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ รหัส
ผู้ประสานงาน นายสมเกียรติ อุเงิน โทร 063-1932708 email jeabmachine@hotmail.com
- ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัท ออโต ไคแด็กติก จำกัด
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)
- ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)
 - อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ อุตสาหกรรมเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
 - อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
 - อุตสาหกรรมการบิน (07) อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08) อุตสาหกรรมระบบราง (09)
 - ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
 - อุตสาหกรรมดิจิทัล (13) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14) อุตสาหกรรมการศึกษา (15)
- จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 10 คน รวมทั้งสิ้น 10 คน
- กำหนดการฝึกอบรม สิงหาคม – ธันวาคม 2563
- ระยะเวลาการฝึกอบรม 3 วัน วันละ 6 ชม.
- งบประมาณต่อรุ่น 41,600 บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น 41,600 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (1,200 บาท x 6 ชม. X 3 วัน)	21,600
ค่าเอกสารประกอบการฝึก (300 บาท x 10 คน)	3,000
ค่าวัสดุ (500 บาท x 10 คน)	5,000
ค่าอาหารและเครื่องดื่ม (200 บาท x 10 คน x 3 วัน)	6,000
ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค (1,000 บาท x 3 วัน)	3,000
ค่าประสานงาน	3,000
รวม	41,600

9. กลุ่มเป้าหมาย วิศวกร, ช่างเทคนิค, หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต, ฝ่ายวิศวกรรม, หรือฝ่ายจัดซื้อ

10. ที่มาและความสำคัญ

ด้วยเทคโนโลยีของอุตสาหกรรมการผลิตมีการเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็วอันเนื่องมาจากเทคโนโลยีหุ่นยนต์อุตสาหกรรม, ดิจิทัลอิเล็กทรอนิกส์, และระบบอินเทอร์เน็ต, ส่งผลให้อุตสาหกรรมการผลิตมีการเปลี่ยนแปลงอย่างก้าวกระโดดและมีการประสานการทำงานกันอย่างซับซ้อนในระบบการผลิต, หลักสูตร Touch Screen Mitsubishi GOT 2000 Basic เป็นหลักสูตรฝึกอบรมแบบปฏิบัติการเพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีทักษะการใช้งาน Touch Screen Mitsubishi GOT 2000 สามารถนำไปปรับใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตแบบอัตโนมัติ, ตอบสนองการเพิ่มทักษะของบุคลากรภาคอุตสาหกรรมเพื่อเพิ่มขีดความสามารถของการแข่งขัน

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ผู้รับการฝึกมีความรู้, ทักษะ และสามารถปฏิบัติงานสาขาการควบคุมการผลิตอัตโนมัติด้วย อุปกรณ์ Touch Screen PLC
- 2) ผู้รับการฝึกสามารถเขียนโปรแกรม Touch Screen ได้อย่างถูกต้อง
- 3) เจตคติที่ดีต่อวิชาชีพ, สามารถนำความรู้ และทักษะไปพัฒนางานที่รับผิดชอบได้อย่างมีประสิทธิภาพ

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) ความรู้เกี่ยวกับความหมายของ HMI รูปแบบการเชื่อมต่อระหว่าง HMI กับ PLC และตัวอย่าง HMI ที่นิยมใช้ในปัจจุบัน
- 2) ความรู้เกี่ยวกับการใช้โปรแกรม Screen Editor, การเปิดโปรแกรมและการสร้าง โปรเจ็คใหม่, การเลือก Series และ Model ของจอ HMI, การเลือก Driver ของ Device/PLC ที่ต่อกับจอ HMI, การตั้งค่าคุณสมบัติการสื่อสารและการกำหนด Address ของอุปกรณ์ภายใน PLC
- 3) ฝึกปฏิบัติการกำหนดและการใช้งาน Registers ที่อยู่ในอุปกรณ์ HMI และ Registers ที่อยู่ในอุปกรณ์ PLC
- 4) ฝึกปฏิบัติการตรวจสอบและควบคุม Bit Register, อ็อบเจ็ค, พาร์ท, การตรวจสอบและ ควบคุม Word Register, Data Display และ Word Switch...
- 5) ความรู้เกี่ยวกับชนิด, คุณสมบัติ, การใช้งาน Touch Screen, ควบคุม PLC, ฝึกปฏิบัติการใช้งาน Touch Screen, ควบคุม PLC

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
1	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับระบบ HMI	ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับความหมายของ HMI รูปแบบการเชื่อมต่อระหว่าง HMI กับ PLC และตัวอย่าง HMI ที่นิยมใช้ในปัจจุบัน	1
2	การใช้โปรแกรม Screen Editor	ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับการใช้โปรแกรม Screen Editor, การเปิดโปรแกรมและการสร้าง โปรเจ็คใหม่	1

		การเลือก Series และ Model ของจอ HMI การเลือก Driver ของ Device/PLC ที่ต่อกับจอ HMI การตั้งค่าคุณสมบัติการสื่อสารและการกำหนด Address ของอุปกรณ์ภายใน PLC	
3	การกำหนดและการใช้งาน Registers	ฝึกปฏิบัติการกำหนดและการใช้งาน Registers ที่อยู่ในอุปกรณ์ HMI และ Registers ที่อยู่ในอุปกรณ์ PLC	4
4	การตรวจสอบและควบคุม Bit Registers ,Word Register	ฝึกปฏิบัติการตรวจสอบและควบคุม Bit Register อี อปเจ็ค, พาร์ท การตรวจสอบและ ควบคุม Word Register Data Display และ Word Switch	6
5	การใช้งาน Touch Screen ควบคุม PLC	ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับชนิด คุณสมบัติ การใช้งาน Touch Screen ควบคุม PLC ฝึกปฏิบัติการใช้งาน Touch Screen ควบคุม PLC	12 (2วัน)

คำรับรองของสถานศึกษา

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกอ้างถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
- เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลหรือผู้ที่ได้รับมอบอำนาจ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง




(นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด)

(นายพรพจน์ แพศศิริ)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร

ตำแหน่งผู้จัดการแผนกวิศวกรรม

สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

บริษัท ออโต ไดแท็กติก จำกัด

/ /

/ /

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่อนุมัติ อนุมัติ รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....