

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

- ชื่อหลักสูตร การเพิ่มผลผลิตด้วยระบบอัตโนมัติแบบลีน (LEAN Automation) Part 1
- สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร ศูนย์เทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ สถาบันไทย-เยอรมัน รหัส Q3.
ผู้ประสานงาน นายเพิ่มศักดิ์ สุขศิริ โทร 081-8481087.. email phoemsak.s@tgi.mail.go.th
- ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัท อุตสาหกรรมยานยนต์
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)
- ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)
 - อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (02) อุตสาหกรรมเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
 - อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
 - อุตสาหกรรมการบิน (07) อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08) อุตสาหกรรมระบบราง (09)
 - ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
 - อุตสาหกรรมดิจิทัล (13) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14) อุตสาหกรรมการศึกษา (15)
- จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 15 คน รวมทั้งสิ้น 15 คน
- กำหนดการฝึกอบรม
- ระยะเวลาการฝึกอบรม 3 วัน
- งบประมาณต่อรุ่น 95,760 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร	- วิทยากรหลัก : 1,200 บาท/ชม. X 18 ชม. X 1 คน = 21,600 บาท - ผู้ช่วยวิทยากร : 900 บาท/ชม. X 18 ชม. X 1 คน = 16,200 บาท
ค่าเดินทางและที่พัก	-
ค่าวัสดุ	- ค่าเอกสารฝึกอบรม 500 บาท/ชุด X 15 ชุด = 7,500 บาท - ค่าชุดชิ้นงานตัวอย่างฝึกประกอบ 650 บาท/ชุด x 15 ชุด =9,750 บาท
ค่าอาหารและเครื่องดื่ม	- 350 บาท/คน/วัน X 15 คน X 3 วัน = 15,750 บาท
ค่าสถานที่และสาธารณูปโภค	- 3,000 บาท x 3 วัน = 9,000 บาท
ค่าตอบแทนการบริหารโครงการ	- 20% ของรายรับ = 15,960 บาท
รวม	95,760 บาท

9. กลุ่มเป้าหมาย ช่างเทคนิค วิศวกร หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต ฝ่ายควบคุมคุณภาพ ฝ่ายวิศวกรรม

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องด้วยทาง บริษัท อุตสาหกรรมยานยนต์ มีความต้องการที่จะเพิ่มศักยภาพบุคลากรภายในบริษัทฯ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งบุคลากรยังไม่มีความรู้มากเพียงพอ บริษัทฯ จึงต้องการพัฒนาบุคลากรก่อนการปฏิบัติงานจริง เพื่อสนับสนุนและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน.

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ผู้เข้าอบรมสามารถเพิ่มองค์ความรู้ด้าน Lean Manufacturing, ระบบ LEAN Mfg. (Yamazumi, STD.Work, VSM, MIFC) เพื่อการบริหารคุณภาพการผลิต ในอุตสาหกรรมยานยนต์

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพการทำงานของบุคลากร ลดต้นทุน ลดของเสียได้ ในเทคโนโลยีที่มุ่งไปสู่การพัฒนาเป็น Industry 4.0
- 2) เพิ่มโอกาสในการเรียนรู้ให้กับบุคลากร ในด้านการเพิ่มผลผลิตด้วยระบบอัตโนมัติแบบสิ้น (LEAN Automation) ในยุค Industry 4.0

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (วัน)
1	การเพิ่มผลผลิตด้วยระบบอัตโนมัติแบบสิ้น (LEAN Automation) Part 1	1. Manufacturing system Introduction 2. Lean Manufacturing 3. LEAN Mfg. (Yamazumi, STD.Work, VSM, MIFC) 4. LEAN Mfg. Practice (Manual line) 5. Case study day#1 (VSM,Yamasumi,Std work)	3
		รวม	3 วัน

