

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

1. ชื่อหลักสูตร ..ระมนนบริหารคุณภาพเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต
2. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร ..สวณัมพัฒนานุศลวรสวทเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
รหัส
- ผู้ประสานงาน ..นายสนเกียรติ อุเงิน..... โทร ..063-1232708.. email ..jeabmachine@hotmail.com
3. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม ..บริษัท พี.พี.ทวทวิมา (ประเทศไทย) จำกัด
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
 - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
 - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)
4. ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)
 - อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01) อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (02) อุตสาหกรรมเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
 - อุตสาหกรรมแปรรูปอาหาร (04) อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05) อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
 - อุตสาหกรรมการบิน (07) อุตสาหกรรมพลังงานชีว (08) อุตสาหกรรมระบบราง (09)
 - ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10) อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11) อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
 - อุตสาหกรรมดิจิทัล (13) อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14) อุตสาหกรรมการศึกษา (15)
5. จำนวนผู้เข้าอบรม...1... รุ่น รุ่นละ ...15-30...คน รวมทั้งสิ้น 15-30 คน
6. กำหนดการฝึกอบรม ..2566-2567
7. ระยะเวลาการฝึกอบรม ..3..วัน..วันละ 8 ชม.....
8. งบประมาณต่อรุ่น24,000.....บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น24,000.....บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (1,000 บาท x 8 ชม. x 3 วัน x 1 คน)	24,000
รวม	24,000

9. กลุ่มเป้าหมาย Supervisor / Operator

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องด้วยทาง บริษัท พี.ซี.ทิวาซีมา (ประเทศไทย) จำกัด มีความสนใจทางด้านระบบบริหารคุณภาพ ระบบการจัดการและกระบวนการเพิ่มผลผลิต ต้องการพัฒนาระบบการผลิตและพัฒนานวัตกรรมเพื่อสนับสนุน การทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของบริษัท

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ผู้เข้าร่วมจะทราบถึงการวางระบบและแนวปฏิบัติตามข้อกำหนดต่าง ๆ ของระบบบริหารคุณภาพในอุตสาหกรรมยานยนต์และการตีความข้อกำหนดอย่างถูกต้องตามมาตรฐานสากล และนำไปปฏิบัติได้จริง เพื่อสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในองค์กร ไม่ว่าจะเป็นผู้วางระบบไปปฏิบัติหรือผู้ตรวจประเมิน
- 2) ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมที่สอบผ่านตามเงื่อนไขจะได้รับใบประกาศนียบัตรรับรอง

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพการทำงานของพนักงาน ลดเวลาและลดปัญหาของเสียที่อาจเกิดขึ้นในกระบวนการผลิต

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
1	<p>ความรู้เกี่ยวกับการบริหารระบบคุณภาพเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นมาและพื้นฐานของมาตรฐาน ระบบบริหารคุณภาพในอุตสาหกรรมยานยนต์ - การวางระบบและแนวปฏิบัติตามข้อกำหนดต่าง ๆ ของระบบบริหารคุณภาพในอุตสาหกรรมยานยนต์ - ข้อกำหนด 4 บริบทขององค์กร (Context of the organization) - ข้อกำหนด 5 ความเป็นผู้นำ (Leadership) - ข้อกำหนด 6 การวางแผน (Planning) - ข้อกำหนด 7 การสนับสนุน (Support) - ข้อกำหนด 8 การดำเนินการ (Operation) - ข้อกำหนด 9 การประเมินผลสมรรถนะ (Performance Evaluation) - ข้อกำหนด 10 การปรับปรุง (Improvement) 	<ul style="list-style-type: none"> - การวางระบบและแนวปฏิบัติตามข้อกำหนดต่าง ๆ ของระบบบริหารคุณภาพในอุตสาหกรรมยานยนต์และการตีความข้อกำหนดอย่างถูกต้องตามมาตรฐานสากล - ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมที่สอบผ่านตามเงื่อนไขจะได้รับใบประกาศนียบัตรรับรอง 	24

คำรับรองของสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกอ้างถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

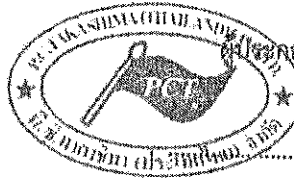
ลงนามรับรองโดยผู้บริหารสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

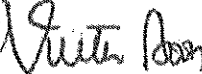


(นายสมเกียรติ อู่เงิน)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากร
สาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์



ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง



(นางสาววิวิสา บุญเลิศพิริยะ)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท พี.ซี.ทาคาซึมา (ประเทศไทย) จำกัด

สำหรับเจ้าหน้าที่		
<input type="checkbox"/> ไม่นอนุมัติ	<input type="checkbox"/> อนุมัติ	รหัสหลักสูตร 65-0156-01-3-13
วันที่.....		
ลงชื่อ.....		