

## หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

- ชื่อหลักสูตร เทคนิคการแก้ปัญหาสำหรับการปรับปรุงคุณภาพ
- สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ รหัส...13...  
ผู้ประสานงาน นายสมเกียรติ อุ้เงิน โทร 063-1932708 email jeabmachine@hotmail.com
- ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัท.พนัส แอสเซมบลีย์ จำกัด
  - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
  - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
  - อุตสาหกรรมในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
  - อุตสาหกรรมนอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)
- ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)
  - อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01)  อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (02)  อุตสาหกรรมเกษตรและเทคโนโลยีชีวภาพ (03)
  - อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04)  อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดีและการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05)  อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
  - อุตสาหกรรมการบิน (07)  อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08)  อุตสาหกรรมระบบราง (09)
  - ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10)  อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11)  อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
  - อุตสาหกรรมดิจิทัล (13)  อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14)  อุตสาหกรรมการศึกษา (15)
- จำนวนผู้เข้าอบรม...1... รุ่น รุ่นละ ...10-20...คน รวมทั้งสิ้น 10-20 คน
- กำหนดการฝึกอบรม ...2566 - 2567
- ระยะเวลาการฝึกอบรม ...3...วัน
- งบประมาณต่อรุ่น ...18,000...บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (1,000 บาท x 6 ชม. X 3 วัน x 1 คน)	18,000
รวม	18,000

9. กลุ่มเป้าหมาย Supervisor./Operator

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องด้วยทางบริษัท.พนัส แอสเซมบลีย์ จำกัด มีความสนใจทางด้านระบบบริหารคุณภาพ ระบบการจัดการและกระบวนการเพิ่มผลผลิต ต้องการพัฒนาระบบการผลิตและพัฒนาบุคลากรเพื่อสนับสนุนการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของบริษัท

## 11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ผู้เข้าอบรมจะทราบถึงขั้นตอนต่างๆของการดำเนินการแก้ปัญหากระบวนการ (PDCA)
- 2) ผู้เข้าอบรมสามารถใช้เครื่องคุณภาพสำหรับระดมสมอง เก็บรวบรวมข้อมูล การวิเคราะห์กระบวนการ และวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหา

## 12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

- 1) พัฒนาประสิทธิภาพการทำงานของพนักงาน ลดเวลาและลดปัญหาของเสียที่อาจเกิดขึ้นในกระบวนการผลิต

## 13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
1	เทคนิคการแก้ปัญหาสำหรับการปรับปรุงคุณภาพ (Problem Solving Technique for Quality Improvement) - Deming circle/ PDCA (ขั้นตอนการดำเนินการแก้ปัญหา) - เครื่องคุณภาพสำหรับระดมสมอง เก็บรวบรวมข้อมูล การวิเคราะห์กระบวนการ และวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหา เช่น 5Whys Analysis, Affinity diagram, SIPOC, Flow chart เป็นต้น - Workshop	- ขั้นตอนต่างๆ ของการดำเนินการแก้ปัญหากระบวนการ (PDCA) - เครื่องคุณภาพสำหรับระดมสมอง เก็บรวบรวมข้อมูล การวิเคราะห์กระบวนการและวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหา	18

## คำรับรองของสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกต้องถึงมีความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
2. เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์จะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

## ลงนามรับรองโดยผู้บริหารสถานศึกษาและผู้ประกอบการ

สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง



(นายสมเกียรติ อุเงิน)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขา  
เทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์


(นางสาวธัญพร อ้อพงษ์)

ตำแหน่ง ผู้ช่วยประธานเจ้าหน้าที่บริหาร  
บริษัท พันธ์ แอสเซมบลีย์ จำกัด

สำหรับเจ้าหน้าที่

 ไม่อนุมัติ อนุมัติ

รหัสหลักสูตร 66-0258-01-3-13

วันที่.....

ลงชื่อ.....