

หลักสูตรการอบรมระยะสั้นตามแนวทางอีอีซีโมเดล

1. ชื่อหลักสูตร เทคโนโลยีการเชื่อมอาร์กโลหะ
2. สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 3 ชลบุรี
รหัส

ผู้ประสานงาน นายมนชยา ศิริกิจ โทร 085-2839557 email monchaya22062526@gmail.com

3. ผู้ประกอบการที่ประสงค์เข้ารับการอบรม บริษัท ไทยออยล์ทูล แมชีนเนอรี เซอร์วิสเอส. จำกัด

- วัตถุประสงค์ในพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (1)
- วัตถุประสงค์นอกพื้นที่อีอีซีที่ไม่ได้รับบีโอไอ (2)
- วัตถุประสงค์ในพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (3)
- วัตถุประสงค์นอกพื้นที่อีอีซีที่ยังได้รับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากบีโอไอ (4)

4. ตอบสนองต่ออุตสาหกรรมเป้าหมาย (เลือกเพียง 1 อุตสาหกรรมเท่านั้น)

- อุตสาหกรรมยานยนต์แห่งอนาคต (01)
- อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (02)
- อุตสาหกรรมเกษตรและ เทคโนโลยีชีวภาพ (03)
- อุตสาหกรรมการแปรรูปอาหาร (04)
- อุตสาหกรรมท่องเที่ยวกลุ่มรายได้ดี และการท่องเที่ยวเชิงสุขภาพ (05)
- อุตสาหกรรมหุ่นยนต์ (06)
- อุตสาหกรรมการบิน (07)
- อุตสาหกรรมพาณิชย์นาวี (08)
- อุตสาหกรรมระบบราง (09)
- ผู้ให้บริการโลจิสติกส์ (10)
- อุตสาหกรรมการแพทย์ครบวงจร (11)
- อุตสาหกรรมเชื้อเพลิงชีวภาพและเคมีชีวภาพ (12)
- อุตสาหกรรมดิจิทัล (13)
- อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ (14)
- อุตสาหกรรมการศึกษา (15)

5. จำนวนผู้เข้าอบรม 1 รุ่น รุ่นละ 20 คน รวมทั้งสิ้น 20 คน
6. กำหนดการฝึกอบรม มีนาคม - เมษายน 2564
7. ระยะเวลาการฝึกอบรม 3 วัน วันละ 6 ชม.
8. งบประมาณต่อรุ่น 38,000 บาท งบประมาณรวมทั้งสิ้น 38,000 บาท

หมวดค่าใช้จ่าย	งบประมาณต่อรุ่น (บาท)
ค่าตอบแทนวิทยากร (1,000 บาท x 6 ชม. X 3 วัน)	18,000
ค่าวัสดุ (1,000 บาท x 20 คน)	20,000
รวม	38,000

9. กลุ่มเป้าหมาย วิศวกร ช่างเทคนิค หัวหน้างานและพนักงานในฝ่ายผลิต ฝ่ายวิศวกรรม

10. ที่มาและความสำคัญ

เนื่องจากในปัจจุบัน อุตสาหกรรมภายในประเทศไทย โดยเฉพาะในเขตเศรษฐกิจพิเศษภาคตะวันออก (EEC) และบริเวณใกล้เคียง ได้มีนโยบายการขยายตัวของภาคอุตสาหกรรมจำนวนมาก ตามนโยบายภาครัฐบาลทำให้เกิดการขยายตัวของภาคอุตสาหกรรมและบริการต่าง ๆ ซึ่งจะต้องมีการขยายตัวของภาคแรงงานจำนวนมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งอาชีพที่สำคัญ ๆ อย่างมากมาย อาชีพที่จะต้องนำมาใช้ต้องวางแผนโครงสร้าง โรงงาน โครงสร้างชิ้นส่วนของระบบโลจิสติกส์ทั้งทางบกและทางน้ำ รวมถึงถึงการผลิตที่มีส่วนในการขยายตัว คือ กลุ่มอาชีพงานเชื่อมโลหะ ที่จะต้องใช้ทักษะทางด้านวิศวกรรมและความชำนาญในการปฏิบัติงานรวมทั้งการรับรองคุณภาพมาตรฐานของบุคคลในสาขาอาชีพ เพื่อเป็นการพัฒนาศักยภาพ

และยกระดับฝีมือด้วยกระบวนการเชื่อมไฟฟ้า รวมถึงการสร้างความเชื่อมั่น ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
ทั้งกับตัวผู้ปฏิบัติงานและสาธารณะ และเป็นไปตามมาตรฐานสากล

11. ผลลัพธ์การเรียนรู้ของหลักสูตร (Learning Outcomes)

- 1) ปฏิบัติงานเชื่อมได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย ตามมาตรฐาน
- 2) ปฏิบัติงานเชื่อมด้วยกระบวนการเชื่อม ท่อเชื่อมแบบต่าง ๆ ถูกต้องตามมาตรฐาน
- 3) ตรวจสอบชิ้นงานเชื่อมได้

12. ผลกระทบและประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ (Impact)

1) เพิ่มทักษะของบุคลากรภาคอุตสาหกรรมให้บริการโลจิสติกส์ทั้งด้วยเทคโนโลยีงานเชื่อมโครงสร้าง
ชิ้นส่วนของระบบโลจิสติกส์และระบบโครงสร้างต่าง ๆ

2) สามารถนำความรู้ ทักษะด้านเทคโนโลยีการเชื่อมอาร์กโลหะไปใช้งานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

13. รายละเอียดการฝึกอบรม

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
1	-ความปลอดภัยในงานเชื่อม	ผู้เข้าอบรมมีความรู้ความเข้าใจถึงอันตรายที่ เกิดขึ้นจากกระบวนการเชื่อม ความสำคัญ ของการป้องกันอันตรายในขณะปฏิบัติงาน เชื่อมได้อย่างถูกต้อง	1
2	-การเลือกใช้เครื่องเชื่อมและลวด เชื่อม	ผู้เข้าอบรมสามารถเลือกใช้เครื่องเชื่อมและ ลวดเชื่อมได้อย่างถูกต้องเหมาะสม	1
3	-การเชื่อมเหล็กรูปพรรณท่าราบ	ผู้เข้าอบรมสามารถเชื่อมยึดชิ้นงานในลักษณะ วางชิดกัน และวางห่างในท่าราบ โดยการเดิน แนวเชื่อมแนวเดียว การควบคุมการอาร์คและ บ่อหลอมละลาย การทำความสะอาดแนว เชื่อม การตรวจสอบและการแก้ไขปัญหา เกี่ยวกับขนาดและแนวเชื่อม	3
4	-การเชื่อมเหล็กรูปพรรณท่าขนาน	ผู้เข้าอบรมสามารถเชื่อมและควบคุมแนว เชื่อมในการเชื่อมท่าขนาน ควบคุมการอาร์ค และบ่อหลอมละลาย ทำความสะอาดแนว เชื่อมและแก้ไขปัญหानแนวเชื่อม	3
5	-การเชื่อมเหล็กรูปพรรณท่าตั้ง	ผู้เข้าอบรมสามารถเชื่อมต่อชิ้นงานในลักษณะ ชิ้นงานวางตั้งฉากต่อกันบนแผ่นงานในท่าตั้ง โดยการเดินแนวเชื่อมแนวเดียวเดินลวดเชื่อม ขึ้น และการเดินลวดเชื่อมลง การควบคุมการ กัดแห้งที่ขอบชิ้นงาน การทำความสะอาด แนวเชื่อม การตรวจสอบแก้ไขปัญหของแนว เชื่อม	3

ที่	หัวข้อ	Outcomes ที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา (ชม.)
6	-การเชื่อมเหล็กรูปพรรณทำเหนือคีรีชะ	ผู้เข้าอบรมสามารถเชื่อมต่อชิ้นงานในลักษณะทำเหนือคีรีชะ โดยการเดินแนวเชื่อมแนวเดียวเดินลวดเชื่อมขึ้น และการเดินลวดเชื่อมลง การควบคุมการกัดแหว่งที่ขอบชิ้นงาน การทำความสะอาดแนวเชื่อม การตรวจสอบแก้ไขปัญหาของแนวเชื่อม	3
7	-การตรวจสอบงานเชื่อม	ผู้เข้าอบรมสามารถตรวจสอบข้อบกพร่องและสาเหตุที่เกิดขึ้นของการแตกหักในงานเชื่อม ด้วยวิธีการตรวจสอบในลักษณะต่าง ๆ และอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบปฏิบัติการตรวจสอบชิ้นงานเชื่อมทั้งแบบทำลายและไม่ทำลาย	2
8	-การวัดและประเมินผล	ผู้เข้าอบรมต้องผ่านการประเมินภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ	2

คำรับรองของสถานศึกษา

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความในเอกสารฉบับนี้รวมถึงเอกสารหลักฐานที่ถูกต้องถึงความถูกต้องและเป็นจริงทุกประการ
- เมื่อได้รับการรับรองหลักสูตรแล้วสถานศึกษาจะมีการจัดทำข้อตกลงกับสถานประกอบการที่ส่งบุคลากรมาฝึกอบรมในการรับหรือให้บุคลากรเข้าทำงานในสถานประกอบการ

ลงนามรับรองโดยผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลหรือผู้ที่ได้รับมอบอำนาจ

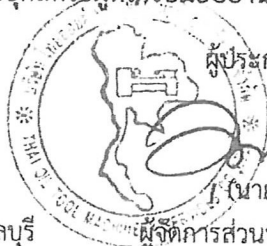
สถานศึกษาผู้รับผิดชอบหลักสูตร



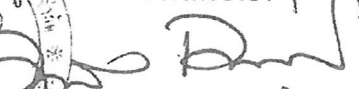
(นายจำเนียร ขาวจันทร์)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน 3 ชลบุรี

16 / ก.พ. / 64



ผู้ประกอบการที่ร่วมรับรอง



(นายอุดมพล เจริญพร)

ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคลและธุรการ

บริษัท ไทยออยล์ทูล แมชีนเนอร์รี่ เซอร์วิส เซส จำกัด

สำหรับเจ้าหน้าที่

ไม่อนุมัติ อนุมัติ รหัสหลักสูตร □□-□□□□-□□-□-□□

วันที่.....

ลงชื่อ.....