

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขา การพ่นสีรถยนต์เทคโนโลยีระบบซ่อมด่วน
(Quick Repair Technology for Car Painting)
รหัสหลักสูตร ๗๒๒๐๐๘๓๑๒๐๑๐๒
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

๑. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ และมีความสามารถ ดังนี้

- ๑.๑ อธิบายอันตรายจากการทำงานเบื้องต้นได้
- ๑.๒ อธิบายและสามารถเตรียมพื้นผิวงานซ่อมสีรถยนต์ได้
- ๑.๓ อธิบายและสามารถพ่นสี ชัดสีรองพื้นระบบซ่อมด่วนได้
- ๑.๔ อธิบายและสามารถผสมสีได้
- ๑.๕ อธิบายและสามารถพ่นสีระบบซ่อมด่วนได้
- ๑.๖ อธิบายและสามารถพ่นเคลียร์เคลือบเงาได้

๒. ระยะเวลาการฝึกอบรม

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือ หน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เป็นเวลา ๓๐ ชั่วโมง

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีขึ้นไป
- ๓.๒ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร
- ๓.๓ มีพื้นฐานงานสีรถยนต์หรืองานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

๔. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา การพ่นสีรถยนต์เทคโนโลยีระบบซ่อมด่วน

ชื่อย่อ : วพร. การพ่นสีรถยนต์เทคโนโลยีระบบซ่อมด่วน

ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด จะได้รับวุฒิบัตร วพร. การพ่นสีรถยนต์เทคโนโลยีระบบซ่อมด่วน

๕. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๗๒๒๑๒๑๐๑๐๑	ความปลอดภัยในการทำงาน	๑	-
๗๒๒๑๒๓๐๗๐๑	การเตรียมพื้นผิวงานซ่อมสีรถยนต์	๑	๔
๗๒๒๑๒๓๐๗๐๒	การพ่นและขัดสีรองพื้นระบบ 2K	๑	๕
๗๒๒๑๒๓๐๗๐๓	การผสมสี	๑	๔
๗๒๒๑๒๓๐๗๐๔	การพ่นสีระบบซ่อมด่วน	๑	๖
๗๒๒๑๒๓๐๗๐๕	การพ่นเคลียร์เคลือบเงา	๑	๒
๗๒๒๑๒๓๑๙๐๑	การวัดผล	-	๓
		๖	๒๔
	รวม	๓๐	

๖. เนื้อหาวิชา

- ๗๒๒๑๒๑๐๑๐๑ ความปลอดภัยในการทำงาน (๑ : ๐)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 อธิบายอันตรายที่เกิดจากการทำงาน
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาความรู้เกี่ยวกับ สาเหตุและวิธีป้องกันอุบัติเหตุ การใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ วัสดุติดไฟง่าย สารอันตราย การใช้อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย วิธีการทำงานอย่างปลอดภัย และการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง
- ๗๒๒๑๒๓๐๗๐๑ การเตรียมพื้นผิวงานซ่อมสีรถยนต์ (๑ : ๔)
 วัตถุประสงค์รายวิชา
 ๑. อธิบายการเตรียมพื้นผิวงานซ่อมสีรถยนต์ได้
 ๒. สามารถเตรียมพื้นผิวงานซ่อมสีรถยนต์ได้
 คำอธิบายรายวิชา
 ศึกษาความรู้เกี่ยวกับ หลักการเตรียมพื้นผิว ชิ้นงาน การประเมินลักษณะของชิ้นงาน การขัดสี ชิ้นงาน การโป้วชิ้นงานแบบต่างๆ
 ปฏิบัติการเตรียมพื้นผิว การเปิดแผลชิ้นงานด้วยเครื่องมือ การโป้วชิ้นงานแบบต่าง ๆ

๗๒๒๑๒๓๐๗๐๒	การพ่นและขัดสีรองพื้นระบบ 2K วัตถุประสงค์รายวิชา ๑. อธิบายการพ่นและขัดสีรองพื้นระบบ 2K ได้ ๒. สามารถพ่นและขัดสีรองพื้นระบบ 2K ได้ คำอธิบายรายวิชา ศึกษาความรู้เกี่ยวกับการคำนวณปริมาณการใช้สีต่อพื้นที่ชิ้นงาน การพ่นสีรองพื้นแบบพ่นทั้งชิ้นงาน การพ่นแบบเฉพาะจุด เทคนิคการพ่นสีรองพื้นตามจำนวนรอบ การทำความสะอาดปืนพ่นสี การขัดสีรองพื้น ปฏิบัติการพ่นสีรองพื้นแบบพ่นทั้งชิ้นงาน การพ่นแบบเฉพาะจุด เทคนิคการพ่นสีรองพื้นตามจำนวนรอบ การทำความสะอาดปืนพ่นสี การขัดสีรองพื้น	(๑ : ๕)
๗๒๒๑๒๓๐๗๐๓	การผสมสี วัตถุประสงค์รายวิชา ๑. อธิบายการผสมสีระบบ 2K ได้ ๒. สามารถผสมสีระบบ 2K ได้ คำอธิบายรายวิชา ศึกษาความรู้เกี่ยวกับทฤษฎีสี หลักการผสมสีระบบ 2K และปัจจัยต่างๆในการผสมสี พื้นฐานการผสมสี การขึ้นสูตรสี การคำนวณสูตรสี และแนวทางในการแก้สีเบื้องต้น ปฏิบัติการผสมสีระบบ 2K การแก้สีเบื้องต้น การทดลองเทียบสี	(๑ : ๔)
๗๒๒๑๒๓๐๗๐๔	การพ่นสีระบบซ่อมด่วน วัตถุประสงค์รายวิชา ๑. อธิบายการพ่นสีระบบซ่อมด่วน ได้ ๒. สามารถพ่นสีระบบซ่อมด่วน ได้ คำอธิบายรายวิชา ศึกษาความรู้เกี่ยวกับวิธีการปรับปืนพ่นสี ระยะห่าง แรงดันลม มุมของการพ่นสี ปฏิบัติการพ่นสี แบบพ่นสีทั้งชิ้นงาน การพ่นสีแบบเฉพาะจุด การแก้ไขปัญหาการพ่นสีทับหน้าระบบ 2K	(๑ : ๖)
๗๒๒๑๒๓๐๗๐๕	การพ่นเคลียร์เคลือบเงา วัตถุประสงค์รายวิชา ๑. อธิบายการพ่นเคลียร์เคลือบเงาได้ ๒. สามารถพ่นเคลียร์เคลือบเงาได้	(๑ : ๒)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาความรู้เกี่ยวกับวิธีการผสมเคลียร์เคลือบเงา สำหรับระบบซ่อมด่วน
ปฏิบัติการผสมเคลียร์เคลือบเงา การพ่นเคลียร์เคลือบเงา แบบพ่นทั้งชิ้นงาน การพ่นแบบ
เฉพาะจุด การแก้ไขปัญหาการพ่นเคลียร์เคลือบเงา

๗๒๒๑๒๓๙๙๐๑ การวัดผลและประเมินผล

(๐ : ๓)

การวัดผลและประเมินผล โดยวัดผลความรู้และทักษะของผู้รับการฝึก

ผู้วิเคราะห์และจัดทำหลักสูตร

นายชาติรี	กอบัวแก้ว	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
นางสาวพัชรวัลย์	ธนาคุณ	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ
นางสาวธิดารัตน์	นักระนาด	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานปฏิบัติการ
นายพรชัย	อ้อยพันธุ์ดี	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช ๓
นายอภิชัย	แก้วทอง	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช ๓
นายอนุชา	แก้วเรือง	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช ๓
นายมนัสชัย	ศุภรัตน์	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช ๓
ว่าที่ร้อยเอกกศินันต์	สังขวรรณ	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช ๓
นายนพพร	เพิ่มพูล	ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช ๓ (ผู้ร่วมจัดทำหลักสูตร)
นายสิทธิชัย	ขุนณรงค์	ฝ่ายฝึกอบรม บริษัท นิปอนเพนต์ (ประเทศไทย) จำกัด (ผู้ร่วมจัดทำหลักสูตร)

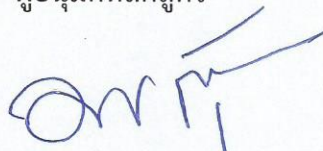
ผู้เห็นชอบหลักสูตร



(นายอำนาจ โกมลตรี)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร



(นายอาคม คุ่มหมู่)

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน ๒ สุพรรณบุรี

๗ ๑ ๕๑ ๒๕๕๑