หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขา : อาชีพช่างอุตสาหการ

สาขาการใช้โปรแกรม SprutCAM 3 Axis Machining

(SprutCAM 3 Axis Machining)

รหัสหลักสูตร 9720082510202

สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์

กรมพัฒนาฝีมือแรงงานแรงงาน

แก้ไขครั้งที่		
ผู้เสนอหลักสูตร	ผู้เข้าร่วมประชุมสัมมนาเชิงปฏิบัติการจัดทำหลักสูตร	
ผู้เห็นชอบหลักสูตร	นายสมเกียรติ อู่เงิน	นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน ชำนาญการพิเศษ
ผู้อนุมัติหลักสูตร	นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด	ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
วันที่อนุมัติ		

หลักสูตร การฝึกยกระดับฝีมือ
สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
สาขาการใช้โปรแกรม SprutCAM 3 Axis Machining
(SprutCAM 3 Axis Machining)
รหัสหลักสูตร 9720082510202

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถ และมีความพร้อมทั้งด้านร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพ การใช้คอมพิวเตอร์ช่วยในการออกแบบและการผลิต และสามารถปฏิบัติงานได้ดังนี้

1.1 การใช้คำสั่งเบื้องต้นในการใช้โปรแกรม สำหรับงานกัด

1.2 การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับงานกัดแบบ 2-3 แกนจับได้อย่างถูกต้อง

1.3 การ Post processor สร้าง NC - CODE

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้เข้ารับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ เป็นเวลา 30 ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะมีสิทธิ์ทดสอบเพื่อวัดผล

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป

3.2 สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับ ม. 3 หรือเทียบเท่า

3.3 มีพื้นฐานความรู้ ในงานอุตสาหกรรม และคอมพิวเตอร์พื้นฐาน

3.4 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึกและสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒบัตรพัฒนาฝีมือ สาขา การใช้โปรแกรม SprutCAM 3 Axis Machining

ชื่อย่อ : วพร. การใช้โปรแกรม SprutCAM 3 Axis Machining

ผู้ที่ผ่านการฝึกจบหลักสูตร และผ่านการทดสอบเพื่อวัดผลที่กำหนดไว้จะได้รับวุฒิบัตรการฝึกอบรมยกระดับฝีมือ

5. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมงการฝึก	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
9725130101	การใช้คำสั่งเบื้องต้นในการใช้โปรแกรม สำหรับงานกัด	1	5
9725130102	การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับในงานกัดแบบ 2.5-3 แกน	2	16
9725130103	การ Post processor และ การสร้าง NC - CODE	0.5	0.5
9725130104	การกัดชิ้นงานด้วยเครื่อง CNC	1	2
9725130105	การวัดและประเมินผล	1	1
รวม		**5.5**	**24.5**
		30	

6. เนื้อหาวิชา

9725130101 คำสั่งเบื้องต้นในการใช้โปรแกรม สำหรับงานกัด (1:5)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการใช้โปรแกรม สำหรับงานกัด

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับความเข้าใจเกี่ยวกับการใช้โปรแกรม สำหรับงานกัด เช่น คำสั่งในการสร้าง, การแก้ไข, การวัด และ การแสดงผลในหน้าจอ

ฝึกปฏิบัติการใช้โปรแกรม สำหรับงานกัด เช่น คำสั่งในการสร้าง, การแก้ไข, การวัด และการแสดงผลในหน้าจอ

9725130102 การสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับงานกัดแบบ 2.5-3 แกน (2:16)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับงานกัดแบบ 2.5-3 แกน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับเกี่ยวกับการสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับงานกัดแบบ 2.5-3 แกน การระบุศูนย์งาน การระบุค่าและองค์ประกอบที่เหมาะสมในการกัดงาน

ฝึกการสร้างทางเดินของเครื่องมือตัดสำหรับงานกัดแบบ 2.5-3 แกนการระบุศูนย์งาน การระบุค่าและองค์ประกอบที่เหมาะสมในการกัดงาน

9725130103 การ Post processor และ การสร้าง NC – CODE (0.5:0.5)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับการ Post processor และ การสร้าง NC - CODE

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับความเข้าใจเกี่ยวกับการ Post processor และ การสร้าง NC – CODE การ Post ให้เหมาะสมกับเครื่องจักร และการหาเวลาในงานกัด การสร้างเอกสารการผลิตสำหรับงานกัด

ฝึกปฏิบัติการ Post processor และ การสร้าง NC - CODE การ Post ให้เหมาะสมกับเครื่องจักร และการหาเวลาในงานกัด การสร้างเอกสารการผลิตสำหรับงานกัด

9725130104 การกัดชิ้นงานด้วยเครื่อง CNC (1:2)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจการกัดชิ้นงานด้วยเครื่อง CNC

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับความเข้าใจเกี่ยวกับการกัดชิ้นงานด้วยเครื่อง CNC

ฝึกปฏิบัติการกัดชิ้นงานด้วยเครื่อง CNC ในการทำโปรแกรมจากคอมพิวเตอร์ การ Post เพื่อการกัดชิ้นงานแบบฝึกหัด และ ส่งโปรแกรมเพื่อกัดชิ้นงาน

9725130105 การประเมินผล (1:1)

เป็นการทดสอบภาคความรู้และความสามารถของผู้รับการฝึก

ผู้จัดทำหลักสูตร

1. นายสมเกียรติ อู่เงิน สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
2. นายพิษณุพงษ์ พุ่มมะรินทร์ สถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์
3. นายบุญฤทธิ์ ปิ่นตาลี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีภาคตะวันออก
4. นายอภิวัฒน์ จันโท มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีภาคตะวันออก
5. นายวิศรุต คงสกุล มหาวิทยาลัยบูรพา
6. นายบำรุง การณรงค์ วิทยาลัยเทคโนโลยีวิศวกรรมแหลมฉบัง
7. นายวิรัช ปัณฑ์ศิริโรจน์ บริษัทแอพพลิแคด จำกัด (มหาชน)
8. นายสมชาย ชูแก้ว บริษัท คอร์ปอเรชั่น เทคโนโลยี โซลูชั่น จำกัด
9. นางสาวอรทัย เกตุแก้ว วิทยาลัยเทคนิคบางแสน
10. นายธนพล แตงรื่น บริษัทสยามแอ็ดวานซ์ จำกัด

ผู้เสนอหลักสูตร

(นายสมเกียรติ อู่เงิน)
นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงาน ชำนาญการพิเศษ

ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นายจิตรพงศ์ พุ่มสอาด)
ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาบุคลากรสาขาเทคโนโลยีการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์