



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานหนองคาย ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ที่ พฝ ๑๒๑๓/๒๕๖๑

วันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

เรื่อง ขออนุมัติหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานหนองคาย

ด้วยฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน จะดำเนินการเปิดฝึก หลักสูตร การฝึกยกระดับฝีมือ สาขา การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยเทคนิคสั่นซิกซ์ซิกม่า จำนวน ๓๐ ชั่วโมง ให้แก่พนักงานของสถานประกอบการ

ในการนี้ ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน ไคร์ขออนุมัติหลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ สาขา การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยเทคนิคสั่นซิกซ์ซิกม่า จำนวน ๓๐ ชั่วโมง เพื่อใช้ฝึกให้ตรงตามความต้องการของกลุ่มเป้าหมาย เนื่องจากไม่มีในหลักสูตรกลางของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบโปรดลงนามในหลักสูตรที่แนบมาพร้อมนี้

(นายรัชชัย ดวงคำ)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ที่ รง ๐๔๘๓/ ๒๓๑๓

อนุมัติ

(นางสาวประภัสสร ประจันตะเสน)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานหนองคาย
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

๒๖ พ.ย. ๒๕๖๑



หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ

สาขา อาชีพภาคบริการ

กลุ่มอาชีพ การบริหารและการจัดการเชิงธุรกิจ


สาขา การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยเทคนิคลีนซิกซ์ซิกม่า
(Production optimization with Lean Six Sigma)
รหัสหลักสูตร 4320017230503

สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานหนองคาย

กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

กระทรวงแรงงาน

แก้ไขครั้งที่/	
ผู้เสนอ	นายศักดิ์ดา สีกะมุต
ผู้เห็นชอบ	นายรัชชัย ดวงคำ
ผู้อนุมัติ	นางสาวประภัสสร ประจันตะเสน
วันที่อนุมัติ	22 พฤศจิกายน 2561

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ	วันที่อนุมัติ	
	สาขา การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยเทคนิคลีนซิกส์ซิกม่า	แก้ไขครั้งที่	
	รหัสหลักสูตร 4320017230503	หน้า	จาก

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขา การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยเทคนิคลีนซิกส์ซิกม่า
(Production optimization with Lean Six Sigma)
รหัสหลักสูตร 4320017230503
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์ :

1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ ในการปรับปรุงคุณภาพของสินค้า และสามารถควบคุมต้นทุนการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถปรับปรุงงานให้มีคุณภาพ และมีประสิทธิผล

1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถนำความรู้เรื่อง เทคนิคลีนซิกส์ซิกม่า ไปใช้ในการปฏิบัติงานให้กับองค์กร

2. ระยะเวลาการฝึก :

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงาน หรือสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานนานาชาติ หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องในการพัฒนาฝีมือแรงงาน เป็นเวลา 30 ชั่วโมงฝึก

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก :

3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป


3.2 เป็นผู้มีร่างกายแข็งแรง ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึกและมีความประพฤติดี

4. วุฒิบัตร :

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยเทคนิคลีนซิกส์ซิกม่า

ชื่อย่อ : วพร. สาขา การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยเทคนิคลีนซิกส์ซิกม่า

ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาฝึกทั้งหมด จะได้รับวุฒิบัตร วพร. สาขา การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยเทคนิคลีนซิกส์ซิกม่า

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ	วันที่อนุมัติ	
	สาขา การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยเทคนิคลีนซิกซ์ซิกม่า	แก้ไขครั้งที่	
	รหัสหลักสูตร 4320017230503	หน้า	จาก

5. หลักสูตรการฝึก:

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
4322340701	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ Lean	1	-
4322340702	ระบบการผลิตแบบลีน (Lean Manufacturing)	1	-
4322340703	การบริหารคุณภาพด้วยระบบซิกซ์ซิกม่า	1	-
4322340704	เครื่องมือในการดำเนินงานการผลิตแบบลีนซิกซ์ซิกม่า	2	9
4322340705	ขั้นตอนการดำเนินงานระบบการผลิตแบบลีน	1	3
4322340706	กระบวนการดำเนินงานของซิกซ์ซิกม่า	1	3
4322340707	กระบวนการดำเนินงานลีนซิกซ์ซิกม่า	2	6
		9	21
	รวม	30	

6. เนื้อหาวิชา :

4322340701 6.1 ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ Lean (1 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับ ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ Lean

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับ เรียนรู้เกี่ยวกับประวัติความเป็นมาของระบบ Lean ความหมายแนวคิดพื้นฐานของลีน


4322340702 6.2 ระบบการผลิตแบบลีน (Lean Manufacturing) (1 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับระบบการผลิตแบบลีน (Lean Manufacturing)

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับ เรียนรู้เกี่ยวกับการวิเคราะห์ ค้นหา บ่งชี้ความสูญเสียเปล่าในกระบวนการผลิตตามระบบลีน ความสูญเสีย 8 ประการ

	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ	วันที่อนุมัติ	
	สาขา การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยเทคนิคลีนซิกซ์ซิกม่า	แก้ไขครั้งที่	
	รหัสหลักสูตร 4320017230503	หน้า	จาก

4322340703 6.3 การบริหารคุณภาพด้วยระบบซิกซ์ซิกม่า (1 : 0)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับการบริหารคุณภาพด้วยระบบซิกซ์ซิกม่า

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับ ประเด็นหลักของซิกซ์ซิกม่า แนวคิดของซิกซ์ซิกม่า การบริหารคุณภาพด้วยระบบซิกซ์ซิกม่า

4322340704 6.4 เครื่องมือในการดำเนินงานการผลิตแบบลีนซิกซ์ซิกม่า (2 : 9)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับเครื่องมือในการดำเนินงานการผลิตแบบลีนซิกซ์ซิกม่า

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับ เครื่องมือในการดำเนินงานแบบลีนซิกซ์ซิกม่า เช่น กิจกรรม 5 ส และ Visual Control การเพิ่มประสิทธิภาพด้วย IE เทคนิค มาตรฐานการทำงานตามระบบ Kaizen Standardized work การสุ่มตัวอย่างเพื่อการยอมรับ Quality Control 7 Tool เป็นต้น

ฝึกปฏิบัติการใช้เครื่องมือในการดำเนินงานแบบลีนซิกซ์ซิกม่า

4322340705 6.5 ขั้นตอนการดำเนินงานระบบการผลิตแบบลีน (1 : 3)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนการดำเนินงานระบบการผลิตแบบลีน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับ ขั้นตอนการดำเนินงานระบบการผลิตแบบลีน

ฝึกปฏิบัติตามขั้นตอนการดำเนินงานระบบการผลิตแบบลีน

4322340706 6.6 กระบวนการดำเนินงานของซิกซ์ซิกม่า (1 : 3)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับกระบวนการดำเนินงานของซิกซ์ซิกม่า

คำอธิบายรายวิชา


ศึกษาเกี่ยวกับ กระบวนการดำเนินงานของซิกซ์ซิกม่า

ฝึกปฏิบัติตามกระบวนการดำเนินงานของซิกซ์ซิกม่า

4322340707 6.7 กระบวนการดำเนินงานลีนซิกซ์ซิกม่า (2 : 6)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้เกี่ยวกับกระบวนการดำเนินงานลีนซิกซ์ซิกม่า

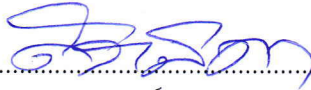
	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	หมายเลขเอกสาร	
	หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ	วันที่อนุมัติ	
	สาขา การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยเทคนิคลีนซิกซ์ซิกม่า	แก้ไขครั้งที่	
	รหัสหลักสูตร 4320017230503	หน้า	จาก


คำอธิบายรายวิชา

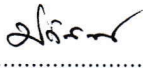
ศึกษาเกี่ยวกับ จุดเด่นจุดด้อยของระบบการผลิตแบบลีน และการบริหารคุณภาพแบบซิกซ์ซิกม่า
วิธีการดำเนินงานลีนซิกซ์ซิกม่า
ฝึกปฏิบัติแก้ไขปัญหตามแนวทางของลีนซิกซ์ซิกม่า

ผู้จัดทำหลักสูตร :

1. ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุวิทย์ ธรรมแสง หัวหน้าสาขาวิชาครุศาสตร์อุตสาหกรรม
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี วิทยาเขตขอนแก่น

ลงนาม ผู้เสนอหลักสูตร
(นายศักดิ์ดา สีกะมุต)
หัวหน้างานพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม ผู้เห็นชอบหลักสูตร
(นายรัชชัย ดวงคำ)
หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ลงนาม ผู้อนุมัติหลักสูตร
(นางสาวประภัสสร ประจันตะเสน)
ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานหนองคาย
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

หมายเหตุ ผู้เสนอหลักสูตร ผู้เห็นชอบหลักสูตรและผู้อนุมัติหลักสูตร สำหรับ

1. สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน เปลี่ยนเป็น หัวหน้าฝ่าย หัวหน้ากลุ่ม และผู้อำนวยการสถาบันฯ ตามลำดับ
2. สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงาน เปลี่ยนเป็น หัวหน้างาน หัวหน้าฝ่าย และผู้อำนวยการสำนักงานฯ ตามลำดับ