

หลักสูตรระยะระดับฝีมือ
สาขา การลดการสูญเสียด้วยเทคนิค ๕ W ๒ H
(Waste Reduction by 5 W 2 H Technic)

ระยะเวลาฝึกอบรม ๓๐ ชั่วโมง

รหัสหลักสูตร : ๒๔๒๐๐๑๗๒๓๐๔๐๒

สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทรา
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

๑. วัตถุประสงค์

- ๑.๑ เพื่อให้ผู้รับการฝึกเข้าใจผลกระทบของการสูญเสียในวงจรการผลิต
- ๑.๒ เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทุกระดับมีทักษะในการค้นหาการสูญเสียในวงจรการผลิต
- ๑.๓ เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถนำเทคนิค ๕ W ๒ H ไปใช้เป็นเครื่องมือปฏิบัติในการค้นหาการสูญเสียในวงจรการผลิต
- ๑.๔ เพื่อเสริมสร้างขีดความสามารถ (Competency) ให้กับผู้รับการฝึกอบรม และสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการทำงาน และสามารถช่วยองค์กรลดต้นทุนการผลิตได้

๒. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทรา หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวมระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง โดยผู้รับการฝึกจะต้องมีเวลาฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ จึงจะสามารถสอบวัดผลได้

๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- ๓.๑ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีขึ้นไป
- ๓.๒ สำเร็จการศึกษาภาคบังคับ หรือเทียบเท่าขึ้นไป
- ๓.๓ มีความรู้พื้นฐานด้านอาชีพที่เกี่ยวข้องกับสาขาที่เปิด
- ๓.๔ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก

๔. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน

สาขา การลดการสูญเสียด้วยเทคนิค ๕ W ๒ H (Waste Reduction by ๕ W ๒ H Technic)

ชื่อย่อ : วพร.สาขา การลดการสูญเสียด้วยเทคนิค 5 W 2 H
(Waste Reduction by 5 W 2 H Technic)

๕. หัวข้อวิชา

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๒๔๒๒๓๓๐๗๐๑	การสูญเสียที่เกิดขึ้นในวงจรการผลิต	๓	๐
๒๔๒๒๓๓๐๗๐๒	เครื่องมือที่ใช้ในการค้นหาการสูญเสียในวงจรการผลิต	๕	๐
๒๔๒๒๓๓๐๗๐๓	การประยุกต์ใช้เครื่องมือค้นหาการสูญเสียในวงจรการผลิต	๑	๓
๒๔๒๒๓๓๐๗๐๔	เครื่องมือที่ใช้ในการลดการสูญเสียในวงจรการผลิต	๕	๐
๒๔๒๒๓๓๐๗๐๕	การประยุกต์ใช้เครื่องมือลดการสูญเสียในวงจรการผลิต	๑	๓
๒๔๒๒๓๓๐๗๐๖	กรณีศึกษาการนำเทคนิค ๕ W ๒ H ไปใช้ในการค้นหาการสูญเสียที่เกิดขึ้นกับสถานประกอบการ	๓	๓
๒๔๒๒๓๓๔๙๐๑	การวัดและประเมินผล	๓	๐
	รวม	๒๑	๙
		๓๐	

๖. เนื้อหาวิชา

๒๔๒๒๓๓๐๗๐๑ การสูญเสียที่เกิดขึ้นในวงจรการผลิต

(๓ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกู้จักและเข้าใจผลกระทบของการสูญเสียในวงจรการผลิตที่ส่งผลถึงผลิตภาพการผลิต และต้นทุนในการดำเนินงาน

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับลักษณะของการสูญเสีย ๗ ประการ การผลิตสินค้ามากเกินไป การจัดเก็บสินค้าคงคลัง ของเสียในกระบวนการผลิต การรอคอย กระบวนการผลิตที่มากเกินไป การเคลื่อนไหวร่างกายที่ไม่จำเป็น และการเคลื่อนที่เคลื่อนย้าย ผลกระทบต่อผลิตภาพแรงงานและต้นทุนการผลิต

๒๔๒๒๓๓๐๗๐๒ เครื่องมือที่ใช้ในการค้นหาการสูญเสียในวงจรการผลิต

(๕ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกู้จักและใช้เครื่องมือในการค้นหาการสูญเสียในวงจรการผลิต

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเครื่องมือในการค้นหาการสูญเสียในวงจรการผลิต เช่น เทคนิคการตั้งคำถาม ๕ W ๒ H การวิเคราะห์ข้อมูลด้วยสถิติ แผนภาพเหตุและผล และแผนภูมิพาเรโต

๒๔๒๒๓๓๐๗๐๓ การประยุกต์ใช้เครื่องมือค้นหาการสูญเสียในวงจรการผลิต

(๑ : ๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจการประยุกต์ใช้เครื่องมือค้นหาการสูญเสียในวงจรการผลิต

/...คำอธิบายรายวิชา

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการนำเทคนิคการตั้งคำถาม ๕ W ๒ H การวิเคราะห์ข้อมูลด้วยสถิติ แผนภาพเหตุและผล และแผนภูมิพาเรโตไปประยุกต์ใช้ในค้นหาการสูญเสียในวงจรการผลิต

ปฏิบัติเกี่ยวกับการทำกิจกรรมกลุ่มปฏิบัติการการประยุกต์ใช้เครื่องมือค้นหาการสูญเสียในวงจรการผลิต

๒๔๒๒๓๓๐๗๐๔ เครื่องมือที่ใช้ในการลดการสูญเสียในวงจรการผลิต

(๕ : ๐)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกู้จักและใช้เครื่องมือในการลดการสูญเสียในวงจรการผลิตได้

คำอธิบายรายวิชา

นำผลที่ได้จากเทคนิคการตั้งคำถาม ๕ W ๒ H แผนภาพเหตุและผล และแผนภูมิพาเรโต ไปใช้เป็นข้อมูลในการลดการสูญเสีย ด้วยเครื่องมือเช่นแผนภูมิการไหลของกระบวนการ (Flow Process Chart) และแผนภาพการไหล (Flow Diagram) การสมดุลสายการผลิต (Line balancing)

๒๔๒๒๓๓๐๗๐๕ การประยุกต์ใช้เครื่องมือลดการสูญเสียในวงจรการผลิต

(๑ : ๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจการประยุกต์ใช้เครื่องมือลดการสูญเสียในวงจรการผลิต

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับการนำผลที่ได้จากการค้นหาสาเหตุของการสูญเสียด้วยเทคนิคการตั้งคำถาม ๕ W ๒ H ไปใช้เป็นข้อมูลลดการสูญเสีย ด้วยเครื่องมือเช่นแผนภูมิการไหลของกระบวนการ (Flow Process Chart) และแผนภาพการไหล (Flow Diagram) การสมดุลสายการผลิต (Line balancing)

ปฏิบัติเกี่ยวกับกิจกรรมกลุ่มปฏิบัติการการประยุกต์ใช้เครื่องมือลดการสูญเสียในวงจรการผลิต

๒๔๒๒๓๓๐๗๐๖ การนำเทคนิค ๕ W ๒ H ไปใช้ในการค้นหาการสูญเสียที่เกิดขึ้นกับสถานประกอบการ

(๓ : ๓)

วัตถุประสงค์รายวิชา

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความเข้าใจและสามารถนำเทคนิค ๕ W ๒ H ไปใช้ในการค้นหาการสูญเสียที่เกิดขึ้นกับสถานประกอบการ

คำอธิบายรายวิชา

ทำการค้นหาการสูญเสียในกระบวนการผลิตกรณีศึกษาจากสถานประกอบการจริงด้วย เทคนิค ๕ W ๒ H และค้นหาแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขด้วยเครื่องมือลดการสูญเสียในวงจรการผลิต

ปฏิบัติเกี่ยวกับกิจกรรมกลุ่มการนำเสนอผลแลกเปลี่ยนความคิดเห็นในการปรับปรุงเพื่อลดการสูญเสีย

วัดและประเมินผลความรู้และทักษะของผู้รับการฝึกโดยการทดสอบ

ผู้จัดทำหลักสูตร



นายสิทธิพร โนนคำ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ

ผู้เห็นชอบหลักสูตร



นายสิทธิพร โนนคำ

นักวิชาการพัฒนาฝีมือแรงงานชำนาญการ รักษาราชการแทน

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้อนุมัติหลักสูตร



(นายอิทธิพล อิศรางกูร ณ อยุธยา)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานฉะเชิงเทรา