



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน โทร ๐-๕๓๕๒-๕๕๔๒

ที่ พร ๒๕๕๓ / ๒๕๖๑

วันที่ ๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

เรื่อง ขออนุมัติหลักสูตรยกระดับฝีมือแรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานลำพูน

### เรื่องเดิม

ตามที่กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน โดยจัดสรรเป้าหมายและงบประมาณให้สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานลำพูน ดำเนินการพัฒนาฝีมือแรงงานให้แก่แรงงานในสถานประกอบการ แรงงานที่ถูกเลิกจ้าง ว่างงาน แรงงานใหม่ ผู้สูงอายุ ผู้พิการ แรงงานนอกระบบและผู้ที่มีงานทำอยู่แล้วประสงค์จะมีอาชีพใหม่หรือมีอาชีพเสริม ได้รับการพัฒนาทักษะฝีมือในการประกอบอาชีพ เพื่อสร้างโอกาสให้กับแรงงาน มีทักษะฝีมือเพิ่มขึ้น มีอาชีพใหม่ อาชีพเสริม ตามความถนัดและสนใจของแรงงาน ส่งเสริมสนับสนุนแรงงานให้พัฒนาตนเองและเป็นการเตรียมความพร้อมและส่งเสริมการประกอบอาชีพ

### ข้อพิจารณา

เพื่อให้การดำเนินการตามโครงการดังกล่าวเป็นไปตามวัตถุประสงค์ ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงขออนุมัติหลักสูตรยกระดับฝีมือแรงงาน สาขา เทคโนโลยีการเชื่อมเพื่อสร้าง-ซ่อมเครื่องจักรกล ระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง เพื่อใช้เป็นหลักสูตรในการพัฒนาฝีมือแรงงานให้แก่ผู้สนใจต่อไป โดยมีรายละเอียดของหลักสูตรตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

กนกพร

(นางกาญจนา เสาร์อุโมงค์)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

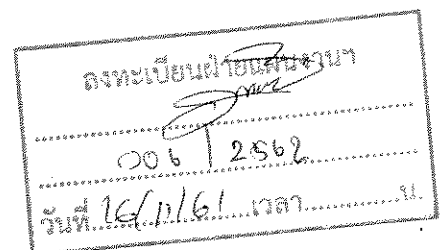
ที่ รง ๐๔๗๑/ ๕๕๕๕

อนุมัติ

(นางณัฐมน วิทมะสุคนธ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานลำพูน

๑๖ พ.ย. ๖๑





## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน โทร ๐-๕๓๕๒-๕๕๕๒

ที่ พร ๒๕๕๓ / ๒๕๖๑

วันที่ ๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

เรื่อง ขออนุมัติหลักสูตรยกระดับฝีมือแรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานลำพูน

### เรื่องเดิม

ตามที่กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน โดยจัดสรรเป้าหมายและงบประมาณให้สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานลำพูน ดำเนินการพัฒนาฝีมือแรงงานให้แก่แรงงานในสถานประกอบการ แรงงานที่ถูกเลิกจ้าง ว่างาน แรงงานใหม่ ผู้สูงอายุ ผู้พิการ แรงงานนอกระบบและผู้ที่มีงานทำอยู่แล้วประสงค์จะมีอาชีพใหม่หรือมีอาชีพเสริม ได้รับการพัฒนาทักษะฝีมือในการประกอบอาชีพ เพื่อสร้างโอกาสให้กับแรงงาน มีทักษะฝีมือเพิ่มขึ้น มีอาชีพใหม่ อาชีพเสริม ตามความถนัดและสนใจของแรงงาน ส่งเสริมสนับสนุนแรงงานให้พัฒนาตนเองและเป็นการเตรียมความพร้อมและส่งเสริมการประกอบอาชีพ

### ข้อพิจารณา

เพื่อให้การดำเนินการตามโครงการดังกล่าวเป็นไปตามวัตถุประสงค์ ฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน จึงขออนุมัติหลักสูตรยกระดับฝีมือแรงงาน สาขา เทคโนโลยีการเชื่อมเพื่อสร้าง-ซ่อมเครื่องจักรกล ระยะเวลาฝึก ๓๐ ชั่วโมง เพื่อใช้เป็นหลักสูตรในการพัฒนาฝีมือแรงงานให้แก่ผู้สนใจต่อไป โดยมีรายละเอียดของหลักสูตรตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

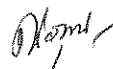
กมก๑

(นางกาญจนา เสาร์อุโมงค์)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

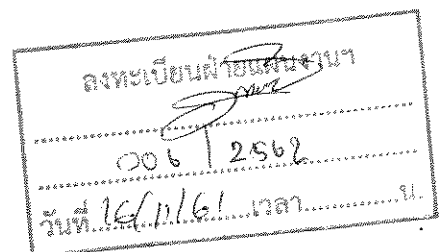
ที่ รง ๐๕๓๑/ ๕๕๕๒

อนุมัติ

  
(นางณัฐมน ปิทมะสุคนธ์)

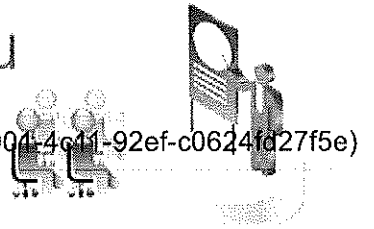
ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานลำพูน

๑๖ พ.ย. ๖๑





ระบบรายงานผลการพัฒนาฝีมือแรงงาน  
สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานลำพูน  
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน  
ออกจากระบบ (/Home/Logout?version=79f584ba-9004-4641-92ef-c0624fd27f5e)



หน้าหลัก (<http://e-report.dsd.go.th/>)

ยุทธศาสตร์

ฝึกอบรม

ทดสอบ

การแข่งขัน

ส่งเสริมการฝึก

ส่งเสริมการทดสอบ

รายงาน

จัดการระบบ ()

**ยุทธศาสตร์ >**

## หลักสูตรการฝึก (แก้ไข)

หน่วยงาน	สำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานลำพูน		
กิจกรรมฝึกหลัก	2::การฝึกยกระดับฝีมือ		
กิจกรรมฝึกย่อย	001::การฝึกยกระดับฝีมือ (ปกติ)		
กลุ่มสาขาอาชีพ	2::ช่างอุตสาหกรรม		
กลุ่มอาชีพ	07::ช่างเชื่อม		
งานในกลุ่มอาชีพ	01::ช่างเชื่อมอุตสาหกรรม		
รหัสหลักสูตร	5120012070107		
ชื่อหลักสูตร	เทคโนโลยีการเชื่อมเพื่อสร้าง - ชอม		
ชื่อหลักสูตรภาษาอังกฤษ	Welding Technology for mechani		
ระยะเวลาฝึกโดยกรมฯ	30	ชั่วโมง	
ระยะเวลาฝึกในสถานประกอบการ	0	ชั่วโมง	
กลุ่มหลักสูตร	01::กลุ่มที่ 1 งานพื้นฐาน (Fundamental Course)		
	บันทึก	ย้อนกลับ (/Mission/AD_Curri)	
วิชาในหลักสูตร	เอกสารแนบหลักสูตร	เอกสารแนบอื่น ๆ	

รหัสวิชา	หมวด วิชา	กลุ่ม วิชา	ชื่อวิชา	ชั่วโมง ฝึก (ทฤษฎี)	ชั่วโมง ฝึก (ปฏิบัติ)	เพิ่ม (/Mission/SubjectList/Create? TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107&OCCP_GROUP_ID=07)
5120710201	หมวด ความรู้ ความ สามารถ พื้นฐาน	พื้น ฐาน ช่าง เชื่อม พื้นฐาน	ความ ปลอดภัย ในการเชื่อม	2	0	แก้ไข (/Mission/SubjectList/Edit? SUBJECT_CODE=5120710201&TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107) ลบ (/Mission/SubjectList/Delete? SUBJECT_CODE=5120710201&TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107)
5120710202	หมวด ความรู้ ความ สามารถ พื้นฐาน	พื้น ฐาน ช่าง เชื่อม พื้นฐาน	กระบวนการ เชื่อม	2	0	แก้ไข (/Mission/SubjectList/Edit? SUBJECT_CODE=5120710202&TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107) ลบ (/Mission/SubjectList/Delete? SUBJECT_CODE=5120710202&TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107)
5120710203	หมวด ความรู้ ความ สามารถ พื้นฐาน	พื้น ฐาน ช่าง เชื่อม พื้นฐาน	ความ สามารถใน การเชื่อม ของโลหะ กลุ่มเหล็ก	1	0	แก้ไข (/Mission/SubjectList/Edit? SUBJECT_CODE=5120710203&TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107) ลบ (/Mission/SubjectList/Delete? SUBJECT_CODE=5120710203&TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107)
5120710204	หมวด ความรู้ ความ สามารถ พื้นฐาน	พื้น ฐาน ช่าง เชื่อม พื้นฐาน	การเลือก ลวดเชื่อม และการ ประยุกต์ใช้ ในการเชื่อม เพื่อสร้าง - ซ่อม เครื่องจักร กล	1	0	แก้ไข (/Mission/SubjectList/Edit? SUBJECT_CODE=5120710204&TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107) ลบ (/Mission/SubjectList/Delete? SUBJECT_CODE=5120710204&TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107)
5120710205	หมวด ความรู้ ความ สามารถ พื้นฐาน	พื้น ฐาน ช่าง เชื่อม พื้นฐาน	ฝึกปฏิบัติ การเชื่อม เหล็กหนา 6 มม.	0	12	แก้ไข (/Mission/SubjectList/Edit? SUBJECT_CODE=5120710205&TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107) ลบ (/Mission/SubjectList/Delete? SUBJECT_CODE=5120710205&TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107)
5120710206	หมวด ความรู้ ความ สามารถ พื้นฐาน	พื้น ฐาน ช่าง เชื่อม พื้นฐาน	ฝึกปฏิบัติ การเชื่อม เหล็กหนา 9 มม.	0	12	แก้ไข (/Mission/SubjectList/Edit? SUBJECT_CODE=5120710206&TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107) ลบ (/Mission/SubjectList/Delete? SUBJECT_CODE=5120710206&TRAINING_OCCUPATION_ID=5120012070107)

**หลักสูตรยกระดับฝีมือแรงงาน**  
**สาขา เทคโนโลยีการเชื่อมเพื่อสร้าง-ซ่อมเครื่องจักรกล**  
**(Welding Technology for Mechanical Build and Repair)**  
**(รหัสหลักสูตร.....)**  
**กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน**

---

**๑. วัตถุประสงค์**

เพื่อพัฒนาศักยภาพแรงงานให้สอดคล้องกับความต้องการของตลาดแรงงาน ตลอดจนให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะ และมีความพร้อมทั้งร่างกายจิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการปฏิบัติงานด้านการเชื่อม และสามารถปฏิบัติงานได้ดังนี้

๑.๑ เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมรู้ถึงวิธีป้องกันการชำรุดและผลกระทบจากกระบวนการเชื่อมและลดค่าใช้จ่ายในการซ่อม-สร้างอาคารและเครื่องจักรกล

๑.๒ เพื่อให้ผู้รับการฝึกอบรมมีทักษะในการเชื่อมเพื่อสร้างและซ่อมเครื่องจักรกล

๑.๓ เพื่อให้สามารถนำความรู้ไปใช้ในการประกอบอาชีพได้

**๒. ระยะเวลาฝึก**

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ๓๐ ชั่วโมง

**๓. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก**

๓.๑ สำเร็จการศึกษาระดับประถมศึกษา หรือเทียบเท่าขึ้นไป

๓.๒ มีอายุตั้งแต่ ๑๘ ปีขึ้นไป

๓.๓ มีความรู้พื้นฐานเรื่องการเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ

๓.๔ มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการอบรมและสามารถเข้ารับการอบรมได้ตลอด

**หลักสูตร**

**๔. ชื่อวุฒิบัตรและการรับรองผลการฝึก**

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา เทคโนโลยีการเชื่อมเพื่อสร้าง-ซ่อมเครื่องจักรกล

ชื่อย่อ : วพร.เทคโนโลยีการเชื่อมเพื่อสร้าง-ซ่อมเครื่องจักรกล

ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผลและมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของระยะเวลาฝึกทั้งหมดจะได้รับวุฒิบัตร วพร.เทคโนโลยีการเชื่อมเพื่อสร้าง-ซ่อมเครื่องจักรกล

๕. หัวข้อวิชา

ลำดับที่	หัวข้อวิชา	ชั่วโมงฝึก	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๐๐๑	ความปลอดภัยในการเชื่อม	๒	-
๐๐๒	กระบวนการเชื่อม	๒	-
๐๐๓	ความสามารถในการเชื่อมของโลหะกลุ่มเหล็ก	๑	-
๐๐๔	การเลือกลวดเชื่อมและการประยุกต์ใช้ในการเชื่อมเพื่อสร้าง-ซ่อมเครื่องจักรกล	๑	-
๐๐๕	ฝึกปฏิบัติการเชื่อมเหล็กหนา ๖ มม.	-	๑๒
๐๐๖	ฝึกปฏิบัติการเชื่อมเหล็กหนา ๙ มม.	-	๑๒
รวมทั้งสิ้น (ชั่วโมง)		๖	๒๔
		๓๐	

๖. รายละเอียดหลักสูตร

- ๐๐๑      ความปลอดภัยในการเชื่อม      (๒ : ๐)  
 ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับกฎ ระเบียบ วินัย ข้อบังคับในการปฏิบัติงานด้านการเชื่อมโลหะ อันตรายจากการเชื่อมโลหะเช่น รังสี แสง ความร้อน การไหม้ การระเบิดและอื่นๆตลอดจนถึงวิธีการป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นจากการเชื่อมโลหะ
- ๐๐๒      กระบวนการเชื่อม      (๒ : ๐)  
 ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับกระบวนการเชื่อมต่างๆที่นิยมใช้งานกันทั่วไปเช่นอาร์กโลหะด้วยมือ เชื่อมแม็ก เชื่อมทิก เครื่องมือวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการเชื่อม แบบรอยต่อสัญลักษณ์ในการเชื่อม กระแสไฟ การตรวจสอบงานเชื่อมเบื้องต้น
- ๐๐๓      ความสามารถในการเชื่อมของโลหะกลุ่มเหล็ก      (๑ : ๐)  
 ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับความสามารถในการเชื่อมโลหะกลุ่มเหล็ก เช่นเหล็ก เหล็กกล้าไร้สนิม ในความหนาที่ต่างกัน ตลอดจนถึงการใช้กระบวนการเชื่อม กระแสเชื่อม ลวดเชื่อมที่เหมาะสม
- ๐๐๔      การเลือกลวดเชื่อมและการประยุกต์ใช้ในการเชื่อมเพื่อสร้าง-ซ่อมเครื่องจักรกล      (๑ : ๐)  
 ศึกษาและเรียนรู้เกี่ยวกับการเลือกลวดเชื่อมชนิดต่างๆและการประยุกต์ใช้ในการเพื่อซ่อม-สร้างอาคารและเครื่องจักรกล
- ๐๐๕      ฝึกปฏิบัติการเชื่อมเหล็กหนา ๖ มม.      (๐ : ๑๒)  
 ปฏิบัติการเชื่อมเหล็ก หนา ๖ มม. โดยใช้กระบวนการเชื่อม MMAW และ GMAW การเลือกใช้ลวดเชื่อม กระแสไฟ เตรียมชิ้นงาน การเชื่อมประกอบชิ้นงาน การเตรียมเครื่องเชื่อมและอุปกรณ์ การเชื่อมรอยต่อชน ต่อดั้วที่ ในท่าเชื่อมต่างๆ การตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่องของรอยเชื่อม ได้อย่างปลอดภัยและเชื่อมได้ตามมาตรฐาน

๐๐๖ ฝึกปฏิบัติการเชื่อมเหล็กหนา ๙ มม.

(๐ : ๑๒)

ปฏิบัติการเชื่อมเหล็ก หนา ๙ มม. โดยใช้กระบวนการเชื่อม MMAW และ GMAW การเลือกใช้ลวดเชื่อม กระแสไฟ เตรียมชิ้นงาน การเชื่อมประกอบชิ้นงาน การเตรียมเครื่องเชื่อมและอุปกรณ์ การเชื่อมรอยต่อชน ต่อตัวที่ ในท่าเชื่อมต่างๆ การตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่องของรอยเชื่อม ได้อย่างปลอดภัยและเชื่อมได้ตามมาตรฐาน

๗.ผู้จัดทำหลักสูตร นายปรีชา อุปะทะ ตำแหน่ง ครูฝึกฝีมือแรงงาน ระดับ ช๓

นายทงชน ยกสวัสดิ์ ตำแหน่ง ช่างเครื่องกลอ่าวโส

บริษัท ซี พี เอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) สาขาลำพูน

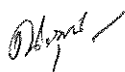
๘.ผู้เห็นชอบหลักสูตร



(นางกาญจนา เสาร์อุโมงค์)

หัวหน้าฝ่ายพัฒนาฝีมือแรงงาน

๙.ผู้อนุมัติหลักสูตร



(นางณฐมน ปัทมะสุคนธ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาฝีมือแรงงานลำพูน